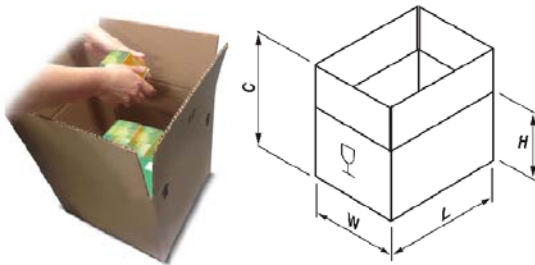


Sammelpacker - ProfitPack



Beispielansicht



100% Automatisierung ist nicht überall möglich

Auch etwas so Einfaches wie das Verpacken von Produkten in Kartons kann herausfordernd sein, besonders dann, wenn die Produkte ungleichförmig, komplex oder teuer sind. Unter diesen Umständen funktioniert die konventionelle Aufnahme- und Ablage-Automatisierung nicht richtig oder ist übermäßig teuer.

ProfitPack ist für diese Situationen wie geschaffen. Es nutzt kollaborative Automatisierung, um das zu tun, was Maschinen am besten können - Kartons nach Bedarf automatisch aufrichten und verschließen - und überlässt das, was Menschen am besten können, dem Bediener - menschliches Urteilsvermögen einsetzen.

Diese optimale Kombination von Menschen und Maschinen sorgt dafür, dass Produkte Qualitätsstandards erfüllen und ordentlich gehandhabt und in ihre Kisten verpackt werden.

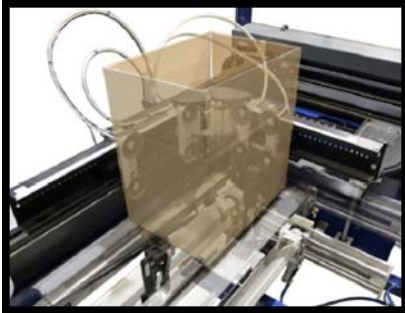
Das Geheimnis liegt in der kollaborativen Automatisierung: ProfitPack verleiht dem Bediener Kontrolle über das ganze System. Der Kartonaufrichter produziert korrekt geformte, quadratische Kartons und transportiert diese automatisch zur Packstation.

Der Bediener prüft die Produkte, setzt sie in den Karton und gibt den Karton für die Verschlusseinheit frei, von der die oberen Klappen des Kartons geschlossen und versiegelt werden.

Technische Spezifikationen

Kriterien	Profitpack 1	Profitpack 2
Leistung	10 Stk/Min	8 Stk/Min
Min. Kartonformat (Außenmaß)	L=200 / B=150 / C=150 mm	L=200 / B=150 / C=250 mm
Max. Kartonformat (Außenmaß)	L=500 / B=350 / C=600 mm	L=620 / B=450 / C=650 mm
Maschinen-Dimensionen	L=6.050 / B=2.430 / H=1.600 mm	L=6200 / B=2.540 / H=1.600 mm
Maschinengewicht	950 kg	1.000 kg
Verschlussart	Klebeband	
Karton-Typen	RSC, HSC, FEFCO 0200/0201	
Wellpappen-Typ	B, C	
Wandstärke	Einwellig	
Stromversorgung	3 x 400 – 50Hz. N/PE	
Druckluft	6 Bar	
	* Optionen und Anwendung kann die Geschwindigkeit ändern	

Maschinen Features



Aufrichten quadratischer Kartons
 Von der Aufnahme eines Musters aus dem Magazin bis zur Freigabe des am Boden versiegelten Kartons wird der Karton in einer quadratischen Position gehalten.



Präzise Kartonpositionierung
 Das eingebaute Zufuhrproduktförderband mit variabler Geschwindigkeitskontrolle transportiert die Produkte zur Handpackstation.



Produkte leicht zugänglich
 Das höhenverstellbare Produktförderband liefert das Produkt in der erforderlichen Packhöhe ab.



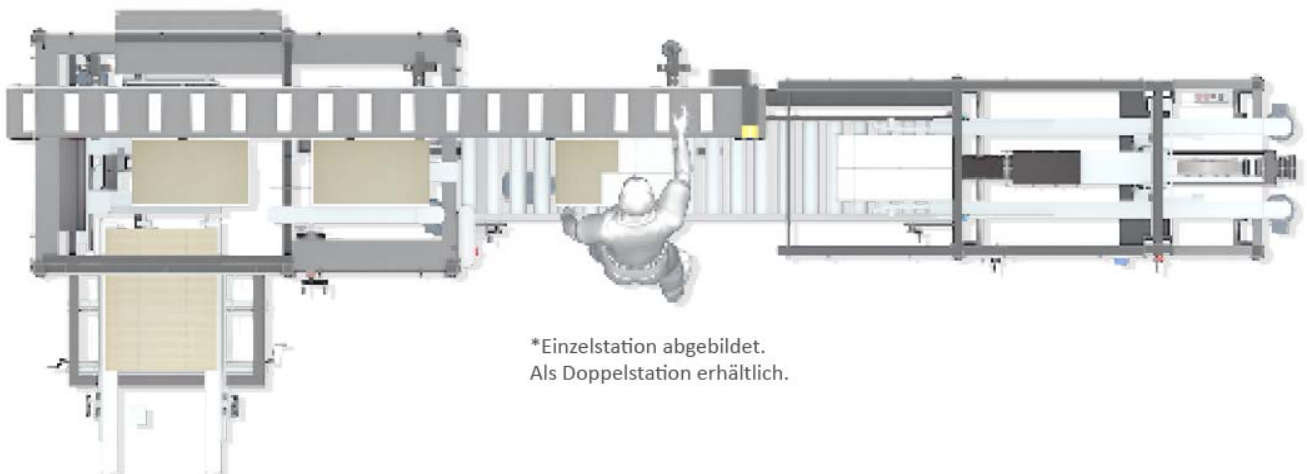
Kartonabgabe nach Bedarf
 Der Kartonaufrichter liefert automatisch einen Karton an die Handpackstation. Der Karton wird in der richtigen Position von einem Separator gestoppt.



Kontrollierte Kartonfreigabe
 Sobald der Karton beladen ist, wird der gefüllte Karton für die Kartonverschleißer Zufuhr mit der Verschlussfreigabe freigegeben.



Verschließen quadratischer Kartons
 Federgelagerte Seitenriemen übernehmen den Karton. Die oberen Klappen werden verschlossen und versiegelt und ein quadratischer Karton wird abgegeben.



*Einzelstation abgebildet.
 Als Doppelstation erhältlich.