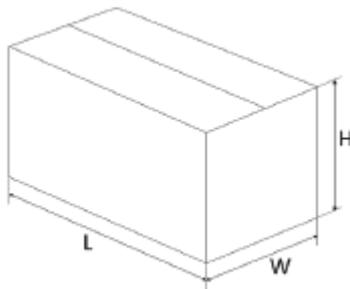


Kartonverschießer CS-Random

Vollautomatischer Kartonverschießer für wechselnde Kartonformate



Beispielansicht



Der CS-1000 Random ist ein Kartonverschießer aus der modularen Serie von Bang & Co. Diese Maschine ermöglicht es dem Anwender auf jahrelange Erfahrungen und bewährte Techniken der Firma Bang & Co zuzugreifen. In diesem besonders kompakten Kartonverschießer kann eine große Anzahl verschiedener Kartongrößen mit einem hohen Maß an Zuverlässigkeit verarbeitet werden (deswegen bietet der Kartonverschießer ein sehr günstigen Preis / Leistungsverhältnis).

Die Maschine richtet sich vollautomatisch auf das Kartonformat ein und faltet die Deckellaschen ebenfalls vollautomatisch ein.

Die kleinen Abmessungen machen die Integration der Maschine in nahezu jede Produktlinie möglich. Die Maschinenkomponenten, die in dieser Maschine eingesetzt werden, wurden mit äußerster Sorgfalt ausgesucht. Hierdurch können wir unseren Kunden Jahre hoher Produktivität garantieren.

Technische Spezifikationen

Leistung	Max. muss anhand der verschiedenen Kartonformate ermittelt werden
Min. Kartonformat (Außenmaß)	L=200 / B=150 / H=120 mm
Max. Kartonformat (Außenmaß)	L=650 / B=510 / H=500 mm
Maschinen-Dimensionen	L=3749 / B=1105 / H= 1800 mm
Maschinengewicht	575 kg
Klebebandbreiten	50 mm / 75 mm
Karton-Typen	RSC, HSC, FEFCO 0200/0201
Wellpappen-Typ	B, C, E
Welle-Typ	Einzelwelle und Doppelwelle
Stromversorgung	3 x 400 – 50Hz. N/PE
Druckluft	6 Bar
	* Optionen und Anwendung kann die Geschwindigkeit ändern

Maschinen Features



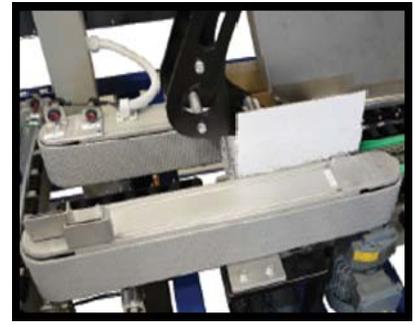
Einlaufförderer

Rollenförderer (L=900 mm) mit Zentriereinheit. Während der Zentrierung wird die Breite des Kartons erfasst.



Geführte Kartonzuführung

Automatisch verstellbare Einzugsführungen sorgen für eine korrekte Zustellung mit korrektem Abstand zwischen den Kartons, ohne Staus.



Gleichmäßiger Kartontransit

Federgelagerte Seitenriemen halten die Kartons während des gesamten Verschlusszyklus fest. Rollen unterstützen die Kartons, während sie sich durch die Schließanlage bewegen.



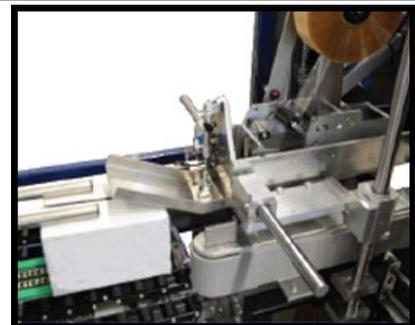
Vorfaltung der vorderen kurzen Klappe

Das Vorfalten der vorlaufenden kurzen Klappen hilft Verpackungsschäden zu vermeiden und verbessert die Zuverlässigkeit Ihres Verschlusszyklus.



Kontrollierte lange Klappenfaltung

Während des Transports werden die langen oberen Klappen herunter geklappt und bis zur Einfuhr in die Schließanlage in Position gehalten.



Präzise Top-Schließung

Nach dem Schließen werden die oberen Klappen mit Klebeband verschlossen.

