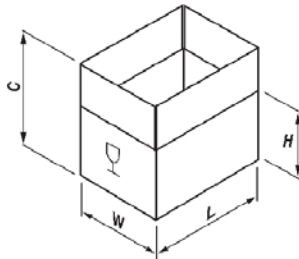


Sammelpacker CP-1000

Vollautomatischer Sammelpacker



Beispielansicht



Der CP-1000-1 T ist ein Sammelpacker der Bang & Co Standard Serie. Er ist das Resultat jahrelanger Erfahrung mit dem Aufrichten von Zuschnitten, unter meist unterschiedlichen Gegebenheiten.

Mit dem CP-1000-1 T können eine große Anzahl verschiedener Kartongrößen bei hoher Zuverlässigkeit und zu einem günstigen Preis / Leistungsverhältnis verarbeitet werden. Die kompakten Abmessungen machen die Integration der Maschine in nahezu jeder Produktlinie möglich. Das Umstellen auf ein anderes Zuschnittformat erfordert ca. 10-30 Minuten.

Die in dieser Maschine verwendeten Komponenten zielen auf Funktionalität und Zuverlässigkeit ab, so daß sich der Anwender einer hohen Produktivität sicher sein kann.

Funktionsweise:

Der integrierte Kartonaufrichter richtet den Kartonzuschnitt auf und transportiert ihn in Ladeposition wo er zunächst über die Transportbänder gehalten wird. Die Produkte werden aus der Produktionslinie übernommen und werden in einer Reihe aufrecht stehend dem CP-1000 zugeführt.. Das Produkt wird mittels eines speziell entwickelten Greifers übernommen und in dem Karton platziert. Nach der Befüllung des Kartons wird er an die integrierte Kartonverschluss-Einheit weitergeleitet und Deckel und Boden des Kartons werden mit Klebeband verschlossen.

Technische Spezifikationen

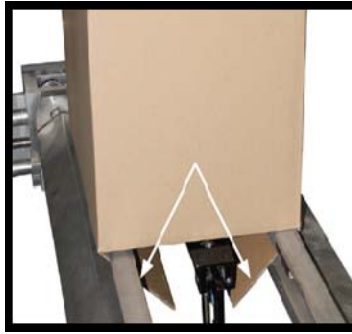
Leistung	10-30 Stk/Min*
Min. Kartonformat (Außenmaß)	L=200 / B=150 / C=150 mm
Max. Kartonformat (Außenmaß)	L=500 / B=325 / C=520 mm
Maschinen-Dimensionen	L=4.055 / B=3.000 mm
Maschinengewicht	950 kg
Verschlussart	Klebeband / Hotmelt
Karton-Typen	RSC, HSC, FEFCO 0200/0201
Wellpappen-Typ	B, C
Wandstärke	Einwellig / Einzelwand
Stromversorgung	3 x 400 – 50Hz. N/PE
Druckluft	6 Bar

Maschinen Features



Ergonomisches Kartonmagazin

Einfach zu befüllen, Nachfüllen während Maschinenbetrieb, schnell und einfach eingestellt.



Stationäres Klappen Falten

Nachdem der Karton eine recht-winklige Form eingenommen hat, wird diese durch ortsfestes Falten der Klappen beibehalten. Dadurch wird der Karton steif und die 90-Grad-Winkel werden fixiert.



Überleitung rechtwinkliger Kartons

Ein Schubbügel schiebt den Karton in den Verschlussbereich, wo federgelagerte Seitenbänder sich automatisch an mögliche Breitenabweichungen anpassen.



Pick & Place System

Das Pick & Place System bewegt den Greiferkopf zwischen der Aufnahme- und der Karton Befüllstation.



Greiferkopf

Der Greiferkopf klemmt die zu transportierenden Produkte zwischen Platten oder Klammern und befördert sie von der Aufnahme- in den Karton. Jeder Greiferkopf wird individuell an die zu transportierenden Produkte angepasst.



Zentrierereinheit

Vier einstellbare Führungen öffnen die Deckelklappen des Kartons um Kontakt mit dem Greiferkopf zu vermeiden, umso ein sicheres Befüllen des Kartons zu gewährleisten.

