

CNP-2020-PLUS TP3 FRD



(Beispielansicht)

Vertikale Wickelmaschine mit Drehteller zur Verpackung von Produkten Form mit Stretchfolie.

CNP-2020-Plus TP3 ist eine Rundtischmaschine zum Verpacken von Produkten mit vertikaler Stretchfolie.

Dank der Basis TP3, die für die Beladung mit Transportpaletten bestimmt ist, ist es möglich, die Lastseite durch Auswahl von 3 verschiedenen Konfigurationen je nach den Bedürfnissen des Kunden zu ändern.

Spezifikationen

Hubschlitten	FRD: Folienzug über mechanische Bremse
Maschinen Spezifikationen	
Drehteller Durchmesser	1500 mm
Drehteller Rotationsgeschwindigkeit	5 - 12 UpM
Tragkraft Drehteller	1200 kg
Hubschlittengeschwindigkeit	1,4 – 4 m/min
Staplereinfuhrtaschen	Rückseite
Stromanschluss	230 Volt 1 Ph – 50/60 Hz
Anschlussleistung	0,75 kW
Fixstop Drehteller in Ausgangsposition	STD
Drehteller Sanftanlauf und Stopp	STD
Farbe Drehteller / Maschinenturm	RAL 5013 (Blau)
Farbe Maschinengestell	RAL 7040 (Grau)
Folien Spezifikationen	
Maximaler Rollendurchmesser (D):	300 mm
Höhe Folienspule (h):	500 mm
Folien Stärke:	6-35 µm
Innendurchmesser Rollenkern (d):	76 mm
Maximales Rollengewicht	20 kg

Maschinenkomponenten



Das neue Steuerpanel – hohe Benutzerfreundlichkeit durch einfache Bedienung

Einstellungsmöglichkeiten:

- Anzahl der Kopf-, Fuß- und Verstärkungswicklungen
- Auf- und Abwärtsgeschwindigkeit des Hubschlittens
- Drehtellergeschwindigkeit

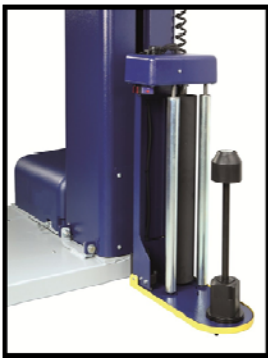


Mast

Der Stahlmast ist aus kalt gebogenem Blech gefertigt und besitzt eine röhrenförmige Verbundstruktur, die ihm eine hohe Torsions- und Biegesteifigkeit verleiht und ihn damit widerstandsfähiger macht.

Im Inneren des Masts befindet sich die Kette, die die Auf- und Abwärtsbewegung zum Schlitten überträgt und so eine optimale Kontrolle der Wicklung garantiert.

Maximale Nutzhöhe: 2200 mm



Folienschlitten FRD

Schlitten mit mechanischer Bremse auf Umlenkrolle, der ständiges Strecken der Folie unabhängig vom Durchmesser der Folienrolle gestattet.

Das Bremssystem ist mit Schnellkupplungs- und Schnellauskuppungsvorrichtung ausgestattet, um die Verankerung der Folie am Palettenfuß zu erleichtern. Die Bremse wirkt auf die Gummirolle, um die Spannung der Wicklung regulieren zu können. Die zusätzlichen Metallrollen sind so positioniert, dass eine größere Folienumfassung um die Bremsrolle herum garantiert wird.

Drehteller TP 3



SX Side Load

Front Load

DX Side Load