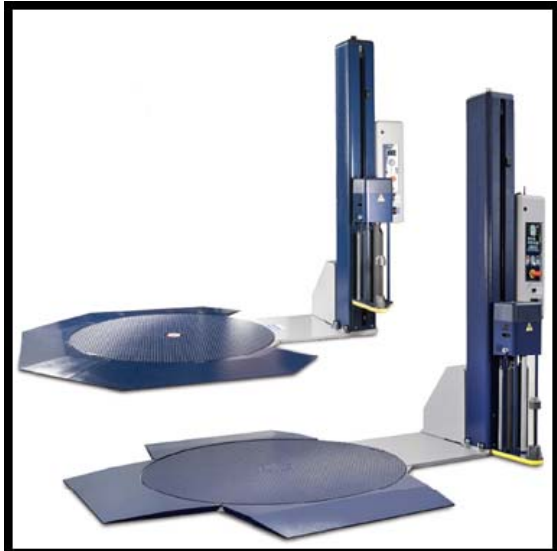


CNP-2020 PLUS LP FRD



Vertikale Wickelmaschine mit Drehteller zur Verpackung von Produkten mit Stretchfolie.

Die Maschine kann vom Bediener mit Handhubwagen oder mit Gabelstapler beladen werden. Das Untergestell ist aus Rohren und elektrogeschweißtem Stahlblech gefertigt, dies gewährleistet die notwendige Festigkeit, um die durch die Drehung der Tellergruppe verursachten Kräfte aufzufangen und zu entlasten. Dank der gelochten Rohre kann die Maschine sowohl von vorne als auch von hinten angehoben werden. An der Tragkonstruktion befinden sich die Gehäuse für die Positionierung der Räder, die den Teller tragen. Die Räder sind mit Acetal in Glasfasermatrixe überzogen, dies gewährleistet einen niedrigen Reibungskoeffizienten während der Bewegung des Tisches, erhöhte Stabilität der Maschine, sehr hohe Druckfestigkeit und maximalen Widerstand gegen mögliche Deformierungen. All dies garantiert bestmögliche Leistungen und einen geringen Verschleiß der beweglichen Teile des Tisches. Der Antrieb erfolgt durch eine Kette, um ein Rutschen zu vermeiden und eine absolut konstante Drehung zu gewährleisten.

Spezifikationen

Hubschlitten	FRD: Folienzug über mechanische Bremse
Maschinen Spezifikationen	
Drehteller Durchmesser	1650 mm
Drehteller Traglast	1200 kg
Max. Paletten Format	1000x1200 mm
Höhe Drehteller	30 mm
Drehteller Rotationsgeschwindigkeit	5 - 12 UpM
Hubschlittengeschwindigkeit	1,4 – 4 m/min
Stromanschluss	230 Volt 1 Ph – 50/60 Hz
Anschlussleistung	0,75 kW
Fixstop Drehteller in Ausgangsposition	STD
Drehteller Sanftanlauf und Stopp	STD
Folien Spezifikationen	
Maximaler Rollendurchmesser (D):	230 mm
Höhe Folienspule (h):	500 mm
Folien Stärke:	6-35 µm
Innendurchmesser Rollenkerne (d):	76 mm
Maximales Rollengewicht	20 kg

Maschinenkomponenten



Das neue Steuerpanel – hohe Benutzerfreundlichkeit durch einfache Bedienung

Einstellungsmöglichkeiten:

- Anzahl der Kopf-, Fuß- und Verstärkungswicklungen
- Auf- und Abwärtsgeschwindigkeit des Hubschlittens
- Drehtellergeschwindigkeit



Mast

Der Stahlmast ist aus kalt gebogenem Blech gefertigt und besitzt eine röhrenförmige Verbundstruktur, die ihm eine hohe Torsions- und Biegesteifigkeit verleiht und ihn damit widerstandsfähiger macht.

Im Inneren des Masts befindet sich die Kette, die die Auf- und Abwärtsbewegung zum Schlitten überträgt und so eine optimale Kontrolle der Wicklung garantiert.

Maximale Nutzhöhe: 2200 mm



Folienschlitten FRD

Schlitten mit mechanischer Bremse auf Umlenkrolle, der ständiges Strecken der Folie unabhängig vom Durchmesser der Folienrolle gestattet.

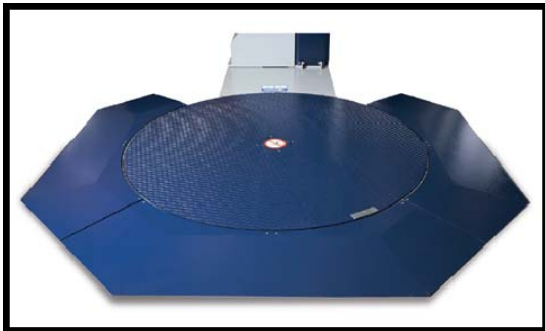
Das Bremssystem ist mit Schnellkupplungs- und Schnellauskuppungsvorrichtung ausgestattet, um die Verankerung der Folie am Palettenfuß zu erleichtern. Die Bremse wirkt auf die Gummirolle, um die Spannung der Wicklung regulieren zu können. Die zusätzlichen Metallrollen sind so positioniert, dass eine größere Folienumfassung um die Bremsrolle herum garantiert wird.

Maschinenkomponenten



Verkürzte Rampe

- Die Standard Rampe der LP-Version ist im Vergleich zu den übrigen Modellen der CNP-Serie deutlich verkürzt und ermöglicht eine enorme Platzersparnis
- Ideal für den Einsatz von Handhubwagen



Rampe 270° (Optional)

- Optional kann die Auffahrrampe für eine 270° Be- und Entladung erweitert werden
- Ideal für den Einsatz von Handhubwagen

Maschinen Layout

