

CNP-1580 LP PDS



Vertikale Wickelmaschine mit Drehteller zur Verpackung von Produkten mit Stretchfolie.

Die CNP-LP Serie zeichnet sich durch ein besonders niedriges Maschinengestell aus. Dadurch werden Beschädigungen der Maschine durch eine Beladung mit Gabelstapler vermieden. Ein weiterer und wichtiger Vorteil ist der reduzierte Platzbedarf durch die verkürzte Auffahrrampe.

Selbstverständlich verfügt die Maschine über die bekannten Vorteile der 8er Serie und ist mit der Multilevel Steuerung ausgestattet. Die Maschine bietet eine hohe Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit und verursacht nur einen geringen Wartungsbedarf.

Gerne stehen wir Ihnen beratend zur Verfügung.

Spezifikationen

Hubschlitten	PDS: Einstellung des Foliendrucks auf die Ladung durch patentiertes elektronisches System
Maschinen Spezifikationen	
Drehteller Durchmesser	1650 mm
Drehteller Rotationsgeschwindigkeit	5 – 12 UPM
Stromanschluss	230 Volt 1 Ph – 50/60 Hz
Anschlussleistung	1.3 kW
Drehteller Fixstop in Ausgangsposition	(+/-20 mm)
Drehteller Sanftanlauf und Stop	STD
Einfahrtaschen für Gabelstapler	Nein
Vordehnungsbereich	0 - 250%
Farbe Drehteller / Maschinenturm	RAL 5013 (Blau)
Farbe Maschinengestell	RAL 7040 (Grau)
Paletten Spezifikationen	
Maximale Abmessung (LxB):	1000 x 1200 mm
Maximale Wickelhöhe:	2200 mm
Maximales Ladegewicht	1200 kg
Folien Spezifikationen	
Maximaler Rollendurchmesser (D):	300 mm
Höhe Folienspule (h):	500 mm
Folien Stärke:	17-35 µm
Innendurchmesser Rollenkern (d):	76 mm
Maximales Rollengewicht	20 kg

Maschinenkomponenten



KONTROLLE:

Alle Parameter der verschiedenen Wickelprogramme können bequem per Touch Screen eingegeben werden. Die Kontrolltafel ist mit einer synoptischen Karte ausgestattet, die eventuelle Störungen durch Aufleuchten entsprechender LEDs anzeigt und lokalisiert.

AUF DER BEDIENKONSOLE WÄHLBARE PARAMETER

- Tischdrehgeschwindigkeit
- Folienvorstreckung in %
- Geschwindigkeit Auffahrt / Abfahrt Schlitten
- Folienspannung bei Auffahrt/Abfahrt
- Wicklungen am Fuß der Palette
- Wicklungen am oberen Teil der Palette
- Wicklungsstart mit Offset vom Boden
- Verzögerung Fotozelle

EINSTELLBARE ZYKLEN UND KUNDENSPEZIFISCHE PROGRAMME

- Deckblatt-Zyklus
- Niederhalter-Zyklus (Niederhalter optional)
- Zyklus mit Verstärkungswickellagen 4 Programme mit benutzerdefinierten Parametern



Mast

Der Stahlmast ist aus kalt gebogenem Blech gefertigt und besitzt eine röhrenförmige Verbundstruktur, die ihm eine hohe Torsions- und Biegesteifigkeit verleiht und ihn damit widerstandsfähiger macht.

Im Inneren des Masts befindet sich die Kette, die die Auf- und Abwärtsbewegung zum Schlitten überträgt und so eine optimale Kontrolle der Wicklung garantiert.

Außerdem garantiert die Fallschutzvorrichtung höchste Sicherheit im Notfall oder bei Maschinenstillstand.

Maximale Nutzhöhe: 2200 mm

Maschinenkomponenten



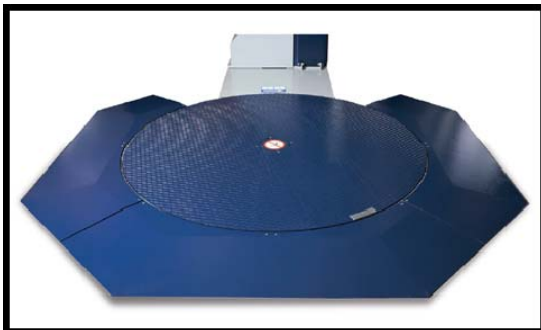
Folienschlitten PDS

Schlitten mit doppeltem Vorstrecksystem, das auf der Bedienkonsole aktiviert werden kann. Der Schlitten ist mit einer festen Vorstreckung von 250% ausgestattet. Durch Aktivierung des Befehls „Stretch Control“ kann der Schlitten automatisch auf die variable Vorstreckung übergehen und die elektromechanische Bremse, die sich auf der ersten Vorstreckrolle befindet, aktivieren. „QLS“ System (quick load system) zum schnellen Laden der Folie.



Verkürzte Rampe

- Die Standard Rampe der LP-Version ist im Vergleich zu den übrigen Modellen der CNP-Serie deutlich verkürzt und ermöglicht eine enorme Platzersparnis
- Ideal für den Einsatz von Handhubwagen



Rampe 270° (Optional)

- Optional kann die Auffahrrampe für eine 270° Be- und Entladung erweitert werden
- Ideal für den Einsatz von Handhubwagen