BANG & CO
VERPACKUNGSMASCHINEN

CNP-1580TP3 PDS

Vertikale Wickelmaschine mit Drehteller zur Verpackung von Produkten mit Stretchfolie. Die Maschine kann vom Bediener mit Handhubwagen oder mit Gabelstapler beladen werden.
Das Untergestell ist aus Rohren und elektrogeschweißtem Stahlblech gefertigt, dies gewährleistet die notwendige Festigkeit, um die durch die Drehung der Tellergruppe verursachten Kräfte aufzufangen und zu entlasten.
Dank der gelochten Rohre kann die Maschine sowohl von vorne als auch von hinten angehoben werden. An der Tragkonstruktion befinden sich die Gehäuse für die Positionierung der Räder, die den Teller tragen.
Die Räder sind mit Acetal in Glasfasermatrize überzogen, dies gewährleistet einen niedrigen Reibungskoeffizienten während der Bewegung des Tischs, erhöhte Stabilität der Maschine, sehr hohe Druckfestigkeit und maximalen Widerstand gegen mögliche Deformierungen. All dies garantiert bestmögliche Leistungen und einen geringen Verschleiß der beweglichen Teile des Tischs. Der Antrieb erfolgt durch eine Kette, um ein Rutschen zu vermeiden und eine absolut konstante Drehung zu gewährleisten. Die Klinke auf dem Teller gestattet eine schnelle Verankerung der Folie, sodass der Bediener die Folie bei Zyklusbeginn am Fuß der Palette befestigen kann. Die Maschine ist so immer zur Umwicklung der nachfolgenden Ladung bereit.

CNP 1580 TP3 PDS - Drehtellermaschine zur Verpackung mit Strechfolie	
Hubschlitten	**PDS:** Einstellung des Foliendrucks auf die Ladung durch patentiertes elektronisches System **TP**: Einfahrt mit Hubwagen
Maschinen Spezifikationen	
Drehteller Durchmesser	1650 mm
Drehteller Rotationsgeschwindigkeit	4 – 12 UPM
Stromanschluss	230 Volt 1 Ph – 50/60 Hz
Anschlussleistung	1.3 kW
Drehteller Fixstop in Ausgangsposition	(+/-20 mm)
Drehteller Sanftanlauf und Stop	STD
Vordehnungsbereich	0 - 250%
Farbe Drehteller / Maschinenturm	RAL 5013 (Blau)
Farbe Maschinengestell	RAL 7040 (Grau)
Paletten Spezifikationen	
Maximale Abmessung (LxB):	1000 x 1200 mm
Maximale Wickelhöhe:	2200 mm
Maximales Ladegewicht (507 PDS):	1500 kg
Folien Spezifikationen	
Maximaler Rollendurchmesser (D):	300 mm
Höhe Folienspule (h):	500 mm
Folien Stärke:	17-35 µm
Innendurchmesser Rollenkern (d):	76 mm
Maximales Rollengewicht	20 kg

Bang & Co GmbH
Oberurseler Str. 51
D-61440 Oberursel

phone +49 (0)6171 7 50 51
phone +49 (0)6171 7 50 52
fax +49 (0)6171 8 60 28

mail: info@bang-co.de
web: www.verpackungsanlagen.de

BANG & CO
VERPACKUNGSMASCHINEN

Maschinenkomponenten

KONTROLLE:
Alle Parameter der verschiedenen Wickelprogramme können bequem per Touch Screen eingegeben werden.
Die Kontrolltafel ist mit einer synoptischen Karte ausgestattet, die eventuelle Störungen durch Aufleuchten entsprechender LEDs anzeigt und lokalisiert.

AUF DER BEDIENKONSOLE WÄHLBARE PARAMETER

- Tischdrehgeschwindigkeit
- Folienvorstreckung in %
- Geschwindigkeit Auffahrt / Abfahrt Schlitten
- Folienspannung bei Auffahrt/Abfahrt
- Wicklungen am Fuß der Palette
- Wicklungen am oberen Teil der Palette
- Wicklungsstart mit Offset vom Boden
- Verzögerung Fotozelle

EINSTELLBARE ZYKLEN UND KUNDENSPEZIFISCHE PROGRAMME

- Deckblatt-Zyklus
- Niederhalter-Zyklus (Niederhalter optional)
- Zyklus mit Verstärkungswickellagen 4 Programme mit benutzerdefinierten Parametern

Mast

Der Stahlmast ist aus kalt gebogenem Blech gefertigt und besitzt eine röhrenförmige Verbundstruktur, die ihm eine hohe Torsions- und Biegesteifigkeit verleiht und ihn damit widerstandsfähiger macht.
Im Inneren des Masts befindet sich die Kette, die die Auf- und Abwärtsbewegung zum Schlitten überträgt und so eine optimale Kontrolle der Wicklung garantiert.
Außerdem garantiert die Fallschutzvorrichtung höchste Sicherheit im Notfall oder bei Maschinenstillstand.

Maximale Nutzhöhe: 2200 mm

Bang & Co GmbH
Oberurseler Str. 51
D-61440 Oberursel

phone +49 (0)6171 7 50 51
phone +49 (0)6171 7 50 52
fax +49 (0)6171 8 60 28

mail: info@bang-co.de
web: www.verpackungsanlagen.de

BANG & CO
VERPACKUNGSMASCHINEN

Maschinenkomponenten

Folienschlitten PDS

Schlitten mit doppeltem Vorstrecksystem, das auf der Bedienkonsole aktiviert werden kann.
Der Schlitten ist mit einer festen Vorstreckung von 250% ausgestattet. Durch Aktivierung des Befehls „Stretch Control" kann der Schlitten automatisch auf die variable Vorstreckung übergehen und die elektromechanische Bremse, die sich auf der ersten Vorstreckrolle befindet, aktivieren. „QLS" System
(quick load system) zum schnellen Laden der Folie.

Drehteller TP3

Mit dem neuen System TP3 lässt sich die Ladeseite in wenigen Minuten von der Seitenbeladung zur Frontbeladung oder zur anderen Seite wechseln.

Seitenbeladung Links	Stirnseitige Beladung	Seitenbeladung Rechts

Bang & Co GmbH
Oberurseler Str. 51
D-61440 Oberursel

phone +49 (0)6171 7 50 51
phone +49 (0)6171 7 50 52
fax +49 (0)6171 8 60 28

mail: info@bang-co.de
web: www.verpackungsanlagen.de