

CI-1000 – CI-2000 vollautomatischer Kartonaufrichter



Beispielansicht: Klebeband-Ausführung, auch als Hotmelt erhältlich

Vollautomatischer Kartonaufrichter für quadratische Kartonformate

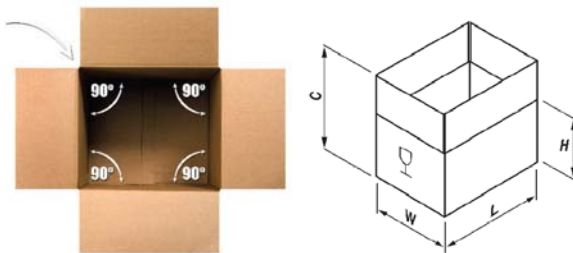
Quadratische Kartons lassen sich besser packen, sind besser stapelbar und bieten besseren Schutz. Ihre strukturelle Integrität bietet die beim Design beabsichtigte Performance.

Fakt: Kartons verlieren 30% Ihrer Stapelkraft wenn Ihre Seiten nicht angeglichen sind.

Beim Aufrichten quadratischer Kartons bestehen gewisse Hindernisse: dünnere Wellung, Temperatur und Feuchtigkeitsschwankungen und Abweichungen bei den Zuschnitten zu „unquadratischem“ Handling der Kartons führen und Staus verursachen.

Die CI-Kartonaufrichterserie überwindet diese Hindernisse mittels einer 100%igen Kartonkontrolle während des gesamten Aufricht-Prozesses und gewährleistet die maximale Effizienz Ihres Kartons.

Ab dem Einlegen des Zuschnitts in das Magazin, bis zum Verlassen der Maschine als exakt aufgerichteter und bodenverklebter Karton, unterliegt er völliger Kontrolle. Der spezielle Saugrahmen zieht den Karton aus dem Magazin und öffnet ihn in quadratischer Form. Die Seitenklappen werden aufgeklappt bevor sich der Karton bewegt um ihn starr und quadratisch zu halten. Der Pusher, parallel zur Rückwand, transportiert den Karton zu den federgelagerten Antriebsbändern. Diese kompensieren Unregelmäßigkeiten in der Breite und leiten den Karton zur Verschlussstation.



Spezifikationen

Merkmal	CI-1000 Tape	CI-2000 Tape	CI-1000 Hotmelt	CI-2000 Hotmelt
Geschwindigkeit	10-25 Stk/Min*	8-18 Stk/Min*	10-25 Stk/Min*	8-18 Stk/Min*
Min. Kartonformat (L x B x C)	200x150x150 mm	200x150x150 mm	200x150x150 mm	200x150x150 mm
Max. Kartonformat (L x B)	500x325x520 mm	620x450x650 mm	500x325x520 mm	620x450x650mm
Karton Typ	RSC, HSC, FEFCO 0200/0201	RSC, HSC, FEFCO 0200/0201	RSC, HSC, FEFCO 0200/0201	RSC, HSC, FEFCO 0200/0201
Wellpappe Typ	B, C, E	B, C, E	B, C, E	B, C, E
Wandstärke	Einfach, Doppel	Einfach, Doppel	Einfach, Doppel	Einfach, Doppel
Verschlusseinheit	Dispenser	Dispenser	Robatech/Nordson	Robatech/Nordson
Maschinen Dimensionen (L x B x H)	3.400x1.325x2.400 mm	3.580x1.570x2.400 mm	3.400x1325x2500 mm	3.580x1.570x2.500 mm
Maschinen Gewicht	725 kg	825 kg	825 kg	925 kg
Stromversorgung	3L-PE-400V / 50 Hz	3L-PE-400V / 50 Hz	3L-PE-400V / 50 Hz	3L-PE-400V / 50 Hz
Druckluft	6 Bar	6 Bar	6 Bar	6 Bar
Bemerkung*	*Höhere Leistung durch optionales Zubehör möglich			

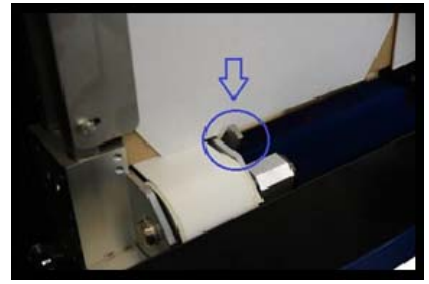
Spezifikationen



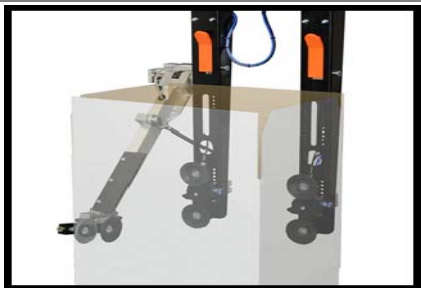
Ergonomisches Kartonmagazin
Einfach beladbares Magazin
Zuschnitte nachfüllen, während die Maschine arbeitet. Einfache und schnelle Magazinanpassungen.



Steuerung der Zuschnittausgabe
Angetriebene Bänder bestimmen exakt die Ausgabegeschwindigkeit der Zuschnitte. Zuschnitt Halterungen gewährleisten, dass die Zuschnitte korrekt gestaffelt sind.



Trennung der Zuschnitte
Spezielle Führungsschienen geben jeweils nur den vordersten Zuschnitt an den Aufnahmerahmen frei und behalten die nachfolgenden Zuschnitte zurück.



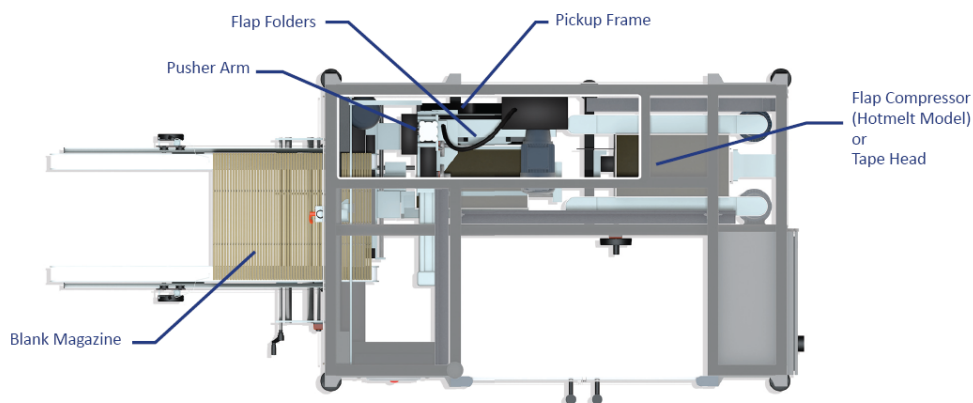
Quadratische Kartons Aufrichten
Der Saugrahmen ist mit 6 Stück Vakuumdüsen ausgestattet und hält den Karton in der richtigen Position nachdem er das Magazin verlassen hat.



Stationäres Klappen Falten
Ist der Karton in quadratischer, stehender Position, werden die Klappen gefaltet. Dies macht den Karton starr und gewährleistet 90° Winkel der Ecken.



Transport der Kartons
Der Pusher transportiert den Karton zu den federgelagerten Antriebsbändern. Diese kompensieren Unregelmäßigkeiten in der Breite und leiten den Karton zur Verschlussstation.



*Right side flow version shown.
Left side flow version available.