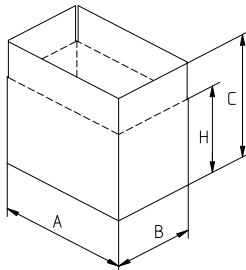


### Kartonaufrichter C-300T – C-400T

#### Vollautomatischer Kartonaufrichter mit Klebebandverschluss



\*Beispielansicht\*



Rechtwinklige Kartons lassen sich besser verpacken und stapeln und bieten besseren Schutz. Sie bieten die strukturelle Integrität, um die Leistung zu bringen, für die sie konzipiert wurden.

Fakt: Kartons verlieren 30 % ihrer Stapelfestigkeit, wenn ihre Seiten nicht ausgerichtet sind.

Die Errichtung von rechtwinkligen Kartons ist mit Herausforderungen verbunden. Dünnere Wellpappe, Änderungen der Temperatur und Luftfeuchtigkeit sowie Abweichungen bei den Zuschnitten können zu einer mangelnden „Rechtwinkligkeit“ oder zu Maschinenstaus führen.

Kartonaufrichter von Bang & Co bewältigen diese Herausforderungen durch die präzise Handhabung und 100%ige Kontrolle der Kartons während des gesamten Aufrichtungsverfahrens, wodurch sichergestellt wird, dass die Kartons die vorgesehene Leistung erbringen und mit maximaler Effizienz produziert werden.

#### Technische Spezifikationen

Kriterien	C-300T	C-400T
Leistung	10 Stk/Min*	8 Stk/Min*
Min. Kartonformat (Außenmaß)	L=200 / B=150 / C=150 mm	L=200 / B=150 / C=250 mm
Max. Kartonformat (Außenmaß)	L=500 / B=350 / C=600 mm	L=620 / B=450 / C=650 mm
Maschinen-Dimensionen	L=2140 / B= 2235 / H=1600 mm	L=2310 / B= 2375 / H=1600 mm
Maschinengewicht	525 kg	575 kg
Klebebandbreiten	50 mm / 75 mm	
Karton-Typen	RSC, HSC, FEFCO 0200/0201	
Wellpappen-Typ	B, C, E	
Welle-Typ	Einzelwelle	
Stromversorgung	3 x 400 – 50Hz. N/PE	
Druckluft	6 Bar	
	* Optionen und Anwendung kann die Geschwindigkeit ändern	

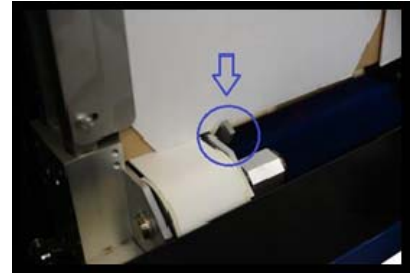
### Maschinen Features



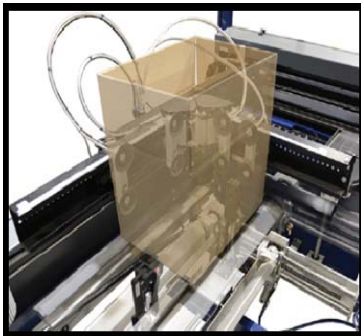
**Ergonomisches Kartonmagazin**  
Einfach zu befüllen, Nachfüllen während Maschinenbetrieb, schnell und einfach eingestellt.



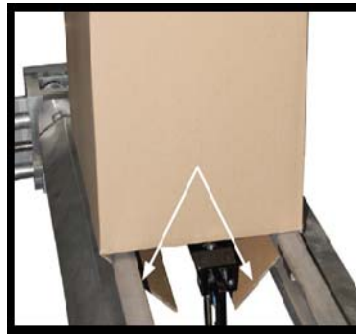
**Kontrollierter Einlauf**  
Angetriebene Bänder bestimmen exakt die Ausgabegeschwindigkeit der Zuschnitte. Zuschnitt Halterungen gewährleisten, dass die Zuschnitte korrekt gestaffelt sind.



**Separation der Zuschnitte**  
Ein spezieller Trenner separiert die Kartonbögen, so dass nur der Vorderste von dem Saugrahmen erfasst, während der Rest gehalten wird.



**Aufrichten rechtwinkliger Kartons**  
Acht vakuumbetriebene Saugnäpfe arretieren den Zuschnitt nach der Freigabe aus dem Magazin in der korrekten Position. Die beiden vorderen Paneele werden sicher gehalten.



**Stationäres Klappen Falten**  
Nachdem der Karton eine recht-winklige Form eingenommen hat, wird diese durch ortsfestes Falten der Klappen beibehalten. Dadurch wird der Karton steif und die 90-Grad-Winkel werden fixiert.



**Überleitung rechtwinkliger Kartons**  
Ein parallel zur hinteren Wand angebrachter Schubbügel schiebt den Karton in den Verschlussbereich, wo federgelagerte Seitenbänder sich automatisch an mögliche Breitenabweichungen anpassen.

