

### BC-Wrap-200 Auto



#### Vollautomatischer Paletten-Stretchwickler mit Drehtellerplattform

- Grundgestell aus geschweißtem Stahlrohr, lackiert mit mehrschichtigem Expoxidlack und Rostschutzgrund in RAL-Farbe nach Wunsch
- Stahlturm mit U-Führungen für Auf- und Abwärtsbewegungen der Pre-Stretch Einheit.

#### Maschine ist mit den folgenden Standard-Komponenten ausgerüstet:

- Sanftstart und -Stopp des Drehtellers über Frequenzumrichter einstellbar
- Einstellbare Rotationsgeschwindigkeit des Drehtellers
- Sanftstart und -Stopp des Förderbands Inverter gesteuert
- Einstellbare Auf- und abwärts Geschwindigkeit der Pre-Stretch Einheit (Hier sind unterschiedliche Parameter möglich um maximale Flexibilität in den Wickelprogrammen zu gewährleisten)
- Separat einstellbare Anzahl Fuß- und Kopfwicklungen
- Lichtschranke zur automatischen Erkennung der Palettenhöhe
- Zeiteinstellung der Folienüberlappung an der Palettenoberkante möglich
- Automatische Positionierung und Zentrierung der Palette für den Wickelvorgang
- Mechanische Einheit zur Schnurbildung der Folie für Paletten Verbund
- Elektronische Überwachung des Wickelvorgangs (Meldung Folienende/Folienriss)
- Möglichkeit den Wickelvorgang auszuschalten
- Programmierbare Steuerung für die Funktionalität der Maschine (PLC) – IP54
- Bedienung mittels Operator Paneel mit digitalem Display (Autodiagnoseprogramm, Festlegung der Programmparameter)
- Die Maschine ist komplett mit Folienzange, Folienschnitt und Anbürststation für vollautomatischen Betrieb