

BC-Strap – HS 1**Vollautomatische Paletten-Umreifungsmaschine für horizontale Umreifung**

- Grundgestell aus geschweißtem Stahlrohr, lackiert mit mehrschichtigem Epoxidlack und Rostschutzgrund in RAL-Farbe nach Wunsch
- Umreifungsaggregat mit solider Stahl Struktur, angetrieben über einen 1,1 Kw Getriebe-Bremsmotor

Maschine ist mit den folgenden Komponenten ausgerüstet:

- 1 Stück Umreifungsaggregat für horizontale-Umreifung
- Verarbeitet PP-Umreifungsband mit Breiten von 12 / 15,5 mm und 0,8 / 1mm Stärke
- Verarbeitet PET-Umreifungsband mit Breiten von 12 / 15,5 mm und 0,7 / 1 mm Stärke
- Regelbare Bandspannung von 50 – 350 kg
- Automatische Erfassung der Palettenhöhe mittels Fotozelle
- Auf- / Abwärtsbewegungen des Umreifungsaggregats ist Inverter gesteuert
- Frequenz geregelter Bandeinschuss und –Rückzug
- Pneumatischer Aggregat-Hub zur Annäherung des Aggregats an die Palette
- Verschweißung des Umreifungsbandes über Reibverschluss
- Horizontales Bandführungssystem
- Pneumatisches Bandführungssystem zur exakten Positionierung des Umreifungsbandes an der Palette
- 1 Stk. angetriebener Bandspulen Abroller für Umreifungsband
- Elektronische Überwachung für Bandende
- Umreifungsprogramm für eine oder mehrere horizontale Umreifungen
- Variable Programmparameter für Umreifungen und Bandspannung
- Programm zur Aussetzen der Umreifung
- Schaltschrank und Steuerung aller Funktionen der Maschine, hergestellt nach CE Norm und gesteuert über PLC, Sicherheitsstatus IP54
- Steuerungspaneel (HMI) mit digitalem Display Keyboard zur Steuerung von:
 - Auto-Diagnoseprogramm mit Anzeige möglicher Fehlermeldungen
 - Auswahl manueller Abläufe,
 - Timer für die Umreifungs-Zyklen