

### ProRunner mk5 – Vertikal Steigförderer



Dieser Produktförderer ist eine kompakte Lösung zum vertikalen Sortieren und transportieren zwischen verschiedenen Etagenböden in Warenhäusern oder Vertriebszentren.

Egal ob ein Behälter oder ein Karton vom 3. Stock in den 2. Oder vom 1. In den 3. Stock muss: der Förderer greift die Ladung überall auf und setzt sie auf dem gewünschten Niveau wieder ab. Der Förderer besteht aus einem vielseitigen und flexiblen Warenaufzug mit intelligentem Steuersystem.

Noch bevor der Sortierer einen Behälter oder einen Karton aufgreift, wird der Barcode bzw. Der RFID-Tag auf dieser Ladung vollautomatisch gescannt. Die Software, die das Fördersystem steuert, weist die Ladung einem leeren Ladungsträger zu und wählt den richtigen Aufnahmepunkt. Im Anschluss daran sorgt die Software dafür, dass die Ladung auf dem richtigen Niveau abgesetzt wird.

#### Spezifikationen

Höhe Produkteinlauf	750 mm (Min. 525 mm)
Höhe Produktauslauf	2500 mm (Max. ca. 20 m)
Turmhöhe	3250 mm (Max. ca. 20 m)
Produktgewicht max.	50 Kg
Produkt Dimensionen	600 x 400 mm (größere Produkte optional)
Leistung	1 Träger = 200 Stk/h (Max. 3.000 Stk/h)
Liftsäule Bodenfläche	940 x 1.300 mm
Produkt Träger Ausführung	Stahl verzinkt
Führung Produkt Träger	Kunststoff Laufräder
Führung Kette	Werkstoff „S“
Träger Befestigung	1“ Kette aus Stahl
Antrieb	Nord (optional SEW)
Motorleistung	0,37 kW (bei Standard)
Kettenräder	1“ verzinkter Stahl

### Der ProRunner mk5 hat folgende konzeptuelle Vorteile

- Das Produkt wird durch der/die Produkt Träger die zwischen die Rollen, Riemen oder Röllchenspuren durchgehen von den Rollen/Riemen/Röllchen abgehoben. Dadurch bestehen keine kritische Produktübergänge;
- Der Lift bewegt stetig und im ruhigen Lauf.
- Keine Start-Stopp Bewegungen
- Möglichkeit zum Ein- und Ausführen auf mehrere Etagen (sortieren von Produkten).
- höhere Leistungen fordern nur mehr Produkt Träger und nicht sofort höhere Transport Geschwindigkeiten;
- Produkt wird nicht zwischen Ketten getragen;
- kein Schaden am Lift wenn ein Produkt fallen würde
- keine Verschmutzung durch (beschädigtes) Produkt
- Sehr geringe Motorleistung (0,37 kW), dadurch weniger Energieverbrauch
- Sehr geringe Flurfläche benötigt im Vergleich mit sonstigen Transportsystemen.
- Sehr niedrige Wartungskosten durch wenig bewegliche Teile.
- In Standard Ausführung keine Frequenzumrichter benötigt.
- Produkt kann exzentrisch zugeführt werden.
- Produkt wird immer waagrecht transportiert, wodurch Verzerrung unmöglich ist.
- Steig- und Senkförderung kombiniert möglich mit einem Fördersystem

### Maschinenkomponenten

