

**BC-40 CA****Vollautomatischer horizontaler Stretchwickler**

Die BC-40 CA ist ein vollautomatischer, horizontaler Stretchwickler zum Bündeln und Spiralwickeln von Produkten, die auf einem Wellpappzuschnitt fixiert werden sollen.

Die Maschine zentriert nach Betätigung des Fußschalters den auf dem Einlaufförderer platzierten Zuschnitt vollautomatisch und führt ihn dem Drehring zu. Das Format des Zuschnitts wird automatisch erkannt und einem der zehn einstellbaren Wickelprogramme zugeordnet.

Die Vorschub- und Drehringgeschwindigkeit sind regelbar und werden über Frequenzumrichter gesteuert. Das Produkt wird durch die Maschine vollautomatisch auf dem Zuschnitt fixiert und ein Klammer- und Schneidsystem sorgt für das Anlegen und Abschneiden der Folie zu Beginn und am Ende des Wickelzyklus.

Die Maschine verfügt über ein Schnellladesystem für den Wechsel der Folienrolle.

**Spezifikationen**

Max Rollen Durchmesser	150 mm
Folien Breite	70-125 mm
Rollenkern Durchmesser	38 mm
Folien Stärke	15-35 $\mu$
Ring-Rotationsgeschwindigkeit	30-140 Umdrehungen/Min
Stromversorgung	220/240 V – 50/60 Hz 1 PH
Maschinengewicht	320 kg
Maschinen Start	Fußschalter
Länge des Ein- und Auslauf Förderbands	1500 / 500
Druckluftverbrauch NL/min	0,75 l/m <sup>3</sup>
Druckluft	6 BAR
Druckluftverbrauch pro Zyklus	0,15

### Maschinenkomponenten



Das Format des Zuschnitts wird automatisch erkannt und einem der zehn einstellbaren Wickelprogramme zugeordnet.



Die Zentrierung des Zuschnitts auf dem Einlauförderer erfolgt vollautomatisch.



Der Wickelprozess wird durch Betätigen eines Fußschalters ausgelöst.



Der sichere und schnelle Zugang zu den Folienrollen gewährleistet einen schnellen Rollenwechsel



Die Eingabe der verschiedenen Programme erfolgt über ein digitales Display



Automatisches Folienschweißsystem zum Klammern und Abschneiden bei Zyklusende.

### Prozessschritte



Der Zuschnitt wird auf den Einlauförderer gelegt. Das zu verpackende Produkt wird auf dem Zuschnitt zwischen den beiden Rillungen des Kartons positioniert. Nach dem Beladen startet der Bediener die Maschine



Die Maschine startet den Zyklus indem sie den Zuschnitt auf dem Einlauförderer automatisch zentriert und dem Wickelring zuführt. Der Zuschnitt wird je nach Größe automatisch einem Programm zugeordnet.



Der Ring wickelt das Produkt mit Stretchfolie auf dem Zuschnitt fest. Die Start und Stopp-Position, sowie die Anzahl der Wicklungen, die Dreh- und Vorschubgeschwindigkeiten sind in dem entsprechenden Programm gespeichert.



Das automatische Schneidsystem trennt die Folie am Ende des Zyklus ab und greift die Folie für den nächsten Zyklus. Der Zuschnitt ist jetzt bereit in den Karton eingesetzt zu werden.