

BC-Strap



Vollautomatische Paletten- Umreifungsmaschine

- Grundgestell aus geschweißtem Stahlrohr, lackiert mit mehrschichtigem Epoxidlack und Rostschutzgrund in RAL-Farbe nach Wunsch
- Umreifungsaggregat mit solider Stahl Struktur, angetrieben über einen 1,1 Kw Getriebe-Bremsmotor

Maschine ist mit den folgenden Komponenten ausgerüstet:

- 1 Stück Umreifungsaggregat für Top-Umreifung
- Verarbeitet PP-Umreifungsband mit Breiten von 9 – 15 mm und 0,8 - 1 mm Stärke
- Verarbeitet PET-Umreifungsband mit Breiten von 9 – 15 mm und 0,6 – 0,65 mm Stärke
- Regelbare Bandspannung von 5 – 350 kg
- Automatische Erfassung der Palettenhöhe mittels Fotozelle
- Auf- / Abwärtsbewegungen des Umreifungsaggregats ist Inverter gesteuert
- Frequenz geregelter Bandeinschuss und -Rückzug
- Schwimmend gelagertes Umreifungsaggregat zum Ausgleich der Bandspannung auf die Ecken
- Lanzensystem für Bandeinschuss durch Palettenfuß
- Maschine auf Schienensystem verfahrbar, gesteuert über Frequenzumrichter
- Verschweißung des Umreifungsbandes über Reibverschluss
- Vertikales Bandführungssystem
- 1 Stk. Bandspulen Dispenser für Umreifungsband
- Elektronische Überwachung für Bandende
- Umreifungsprogramm: 0+2, 2+0, 2+2, 0+4, 4+0, 4+4
- Programm zur Aussetzen der Umreifung
- Schaltschrank und Steuerung aller Funktionen der Maschine, hergestellt nach CE Norm und gesteuert über PLC, Sicherheitsstatus IP54
- Steuerungspaneel (HMI) mit digitalem Display Keyboard zur Steuerung von:
 - Auto-Diagnoseprogramm mit Anzeige möglicher Fehlermeldungen
 - Auswahl manueller Abläufe
 - Timer für die Umreifungs-Zyklen

Umreifungsaggregat**Beschreibung**

Das BC-Strap Umreifungsaggregat mit Reibverschluss, ist die nächste Stufe der Evolution in der Umreifungstechnologie. Es ist das Ergebnis technischer Studien und jahrelanger Erfahrung im Bereich des Verpackungsmaschinenbaus und bietet im Gegensatz zum herkömmlichen Verschluss mit Verschweißung viele Vorteile. Das Aggregat wurde speziell dafür entwickelt, einen absolut sicheren Verschluss zu gewährleisten und das im Verfahren der „kalten Verschweißung“. Für dieses Verfahren werden keine teuren und empfindlichen Heizungen oder Schweißrahmen benötigt. Durch die stabile Bauweise des Aggregats und den Wegfall dieser empfindlichen Komponenten wird der Wartungsaufwand auf ein absolutes Minimum reduziert.

Technische Spezifikationen

| | |
|---|------------------------------------|
| PET Umreifungsband Breite | 9 - 15 mm |
| PET Umreifungsband Stärke | 0,6 – 0,9 mm |
| PPL Umreifungsband Breite | 9 - 15 mm |
| PPL Umreifungsband Stärke | 0,8 mm |
| Kerndurchmesser | 406 mm |
| Kernbreite | 160 mm |
| Einstellbare Bandspannung | 5 – 3.500 N |
| Funktion | Elektropneumatisch und Pneumatisch |
| Einschussgeschwindigkeit (Inverter gesteuert) | 4 m/sek |
| Zykluszeit (Reibverschluss und Bandschnitt) | 2,5 sek |

Gerne stehen wir Ihnen beratend zur Verfügung und erstellen Ihnen ein individuelles Angebot