

CNP-900 S

Maschine zum Bündeln und Spiralwickeln mittels Stretchfolie bei Produkten mit unterschiedlichen Formen und Abmessungen



Drehring-Wickelmaschine mit Horizontalachse. Die CNP-900 S ist eine Drehring-Wickelmaschine für die spiralförmige Verpackung mit Stretchfolie von Produkten mit überwiegender Längsentwicklung, die gemäß der Längsachse der Maschine zugeführt werden. Die Maschine ist mit Schutzvorrichtungen in Thermoformat ausgestattet, um die Sicherheit des Bedieners zu garantieren.

Der Rahmen besteht aus Rohren und abgekantetem, gelochtem und geschweißtem Stahlblech.

Dies gewährleistet die notwendige Festigkeit, um die durch die Drehung der Drehringgruppe verursachten Kräfte aufzufangen und zu entlasten. Die so entworfene Rohrstruktur beschwert die Maschine nicht.

Der Rahmen steht auf verstellbaren Gewindefüßen, die die Nivellierung der Maschine ermöglichen.

Spezifikationen

Maschinen Spezifikationen

Ring Rotationsgeschwindigkeit	75 RpM mit 125 mm Folie 60 RpM mit 250 mm Folie
Drehringdurchmesser	960 mm
Riemenantrieb Rotationseinheit	STD
Pneumatische Anlege- und Abschnitteinheit	STD
Folienzuführung über gebremste Walze	STD
Angetriebenes Ein- und Auslaufband L = 600 mm B = 500 mm H = 800 – 950 mm	STD
Seitenführung an Förderband	OPT
Niederhalter an Ein- und Auslaufband	STD
Variable Förderband Geschwindigkeit	2 – 8 m/1 mit 125 mm Folie 4 – 14 m/1 mit 250 mm Folie
Andruckeinheit	STD
Luftverbrauch	9,4 NL/1 mit 125 mm Folie 10,8 NL/1 mit 250 mm Folie
Stromanschluss	400 Volt 3 PH + N - 50/60 Hz
Anschlussleistung	0,9 kW
Maschinen Gewicht	389 kg

Folien Spezifikationen

Maximaler Rollendurchmesser (D):	250 mm
Höhe Folienspule (h):	125 - 250 mm
Folien Stärke:	17-35 µm
Innendurchmesser Rollenkerne (d):	76 mm

Maschinendetails



Greifer- / Schneidegruppe:

- Greifer- und Schneidegruppe: an der Struktur unter der Arbeitsplatte befestigt.
- Greifer: besteht aus einem System mit pneumatisch gesteuertem, einfahrbarem Doppelschaft
- Schnitt: besteht aus einer gezahnten Klinge mit fest stehender Position.
- Vorrichtung für die sichere Befestigung der Folie, die aus einer ergonomischen Lamelle aus harmonischem Stahl besteht.



Förderer:

Die Bandförderer bestehen aus einer Rohrstruktur und sind über ein Gleitsystem, das einen Höhenunterschied von 120mm vorsieht, höheninstellbar. Diese Einstellung erlaubt dem Bediener, den Förderer auf der gewünschten Höhe zu positionieren und die Produktverpackung zu optimieren.

- Bandmaterial: Polyester
- Bandbreite: 500 mm
- Höhe: 800 – 950 mm



Farb-Touchscreen-Konsole:

7 Zoll-Farb-Touchscreen-Konsole mit 65.000 Farben. Die Befehle und Funktionen der Maschine werden durch einfachen Druck auf die Icons auf der Konsole gesteuert. Die Bildschirme bieten zu jeder Zeit punktliche und kontextspezifische Befehle und erlauben eine präzise Diagnostik.

Elektromechanische Steuerungen:

- Start/Reset-Fußpedal
- Not-Aus/Stopp-Piltaster
- Reset-Taster
- Zyklusstart-Taster
- Zyklusstopp-Taster

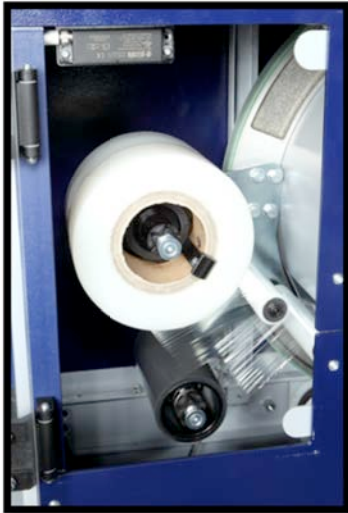
Parameter (Menü auf Touchscreen):

- Umwicklungsanzahl
- Umwicklungsstartzeit
- Umwicklungsendezeit

Zyklen (Menü auf Touchscreen):

- Komplette Umwicklung
- Umwicklung Kopf-Ende
- Bandumwicklung
- Umwicklung mit Verstärkung
- Bypass

Maschinendetails



Foliengruppe

- Vorrichtung mit Sitz für die Folienrolle und zur Verteilung der Stretchfolie.
- Spindel: mit Stahlstift und gedruckter Nabe aus Nylon.
- Zeiten: Folienrollenauswechselzeiten aufs Minimum reduziert.



Niederhalter

- mit Pneumatiktrieb und automatischem Einlauf gewährleistet eine korrekte Stabilisierung des Produkts während der Umwicklung.
- Die Niederhalter sind aus einer Struktur aus gebogenem und geschweißtem Stahlblech gefertigt.
- Die Bewegung wird von einem Pneumatikzylinder erzeugt
- Rollendurchmesser: 44 mm
- Rollenlänge: 400 mm