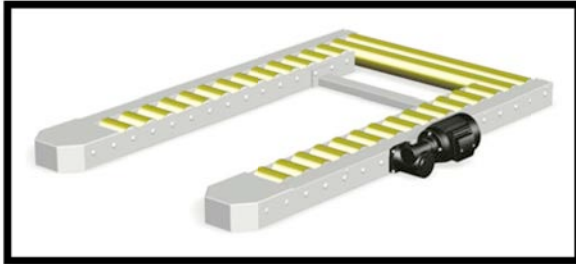


## Angetriebene zweiteilige Palettenrollenbahnen



**Werden für den Anschluss von angetriebenen Bahnen verwendet**

Die zweiteiligen Rollenbahnen ermöglichen Transport von Paletten von einer Rollenbahn zu einer Position, wo sie mit einem Handhubwagen abgeholt werden können.

Mit auf der rechten oder linken Seite angebrachtem Getriebemotor und mit bzw. ohne kapazitiven Sensor am Ende der Aufnahme erhältlich.

### Technische Spezifikationen

Oberflächenbehandlung	Außer Getriebemotor, Kette und Rollenachsen ist alles aus elektrogalvanisiertem Stahl. Die Rollen sind mit Gelbchrom elektrogalvanisiert.
Wangen	Kaltgewalzte Winkelprofile, verschraubt mit C-Profil-Querbalken, an welche Stützen montiert sind.
Rollen	Ø 80 mm elektrogalvanisierte Stahlrohre.
Achsdurchmesser	Ø 17 mm.
Lager	6203 – 2 rs.
Rollenmontage/-beschläge	Die Rollen werden über eine M10-Achse zwischen den Seitenwangen aufgehängt.
Belastbarkeit	Max. 1500 kg pro Bahn und pro Getriebemotor.
Standardhöhe	Gesamthöhe vom Boden aus bis Oberkante der Rollen beträgt 90 mm.
Kettenantrieb	Die Ketten werden unterhalb der Rollenoberfläche betrieben. Der Kettenantrieb erfolgt „von Rolle zu Rolle“. Im Lager der Rollen sind ½"-Kettenzahnräder gehärteten Stahls integriert.
Kettenabschirmung	Die Ketten werden durch ein über den Ketten angebrachtes U-Profil geschützt. Die Kettenabschirmung befindet sich unter Rollenebene, um den Palettenzugriff von beiden Seiten der Rollenbahn aus zu gewährleisten.
Getriebemotor	0,37 kW. An der Seite der Bahnwange angebrachtes Schneckengetriebe.
Fördergeschwindigkeit	11,4 m/Min. (mit anderen Geschwindigkeiten lieferbar).
Änderungen vorbehalten	