

## CNP-1010-PLUS-FRD



*\*Beispielansicht\**

### Vertikale Wickelmaschine mit Drehteller zur Verpackung mit Stretchfolie.

- Neue, Intuitivere Benutzeroberfläche mit mehr Funktionen
- Hohe Zuverlässigkeit und Robustheit
- Einfache Wartung und Softwareupdates
- Geringe Investitionskosten im Vergleich zu hoher Zeit- und Foliensparnis
- Industrie 4.0 Anbindung mit R-Connect (optional)

Die Maschine kann vom Bediener mit Handhubwagen oder mit Gabelstapler beladen werden.

Das Untergestell ist aus Rohren und elektrogeschweißtem Stahlblech gefertigt, dies gewährleistet die notwendige Festigkeit, um die durch die Drehung der Tellergruppe verursachten Kräfte aufzufangen und zu entlasten.

Die Maschine sowohl von vorne als auch von hinten angehoben werden.

### CNP-1010-Plus-FRD – Drehtellermaschine zur Verpackung mit Stretchfolie

<b>Hubschlitten</b>	<b>FRD:</b> Folienzug über mechanische Bremse
<b>Maschinen Spezifikationen</b>	
Drehteller Durchmesser	1500 mm (optional 1650 mm)
Drehteller Traglast	1200 kg
Drehteller Rotationsgeschwindigkeit	4 - 10 UpM
Hubschlittengeschwindigkeit	1,4 – 4 m/min
Staplereinfuhrtaschen	Vorderseite und Rückseite
Stromanschluss	230 Volt 1 Ph – 50/60 Hz
Anschlussleistung	1,2 kW
Fixstop Drehteller in Ausgangsposition	STD
Drehteller Sanftanlauf und Stopp	STD
Farbe Drehteller / Maschinenturm	RAL 5013 (Blau)
Farbe Maschinengestell	RAL 7040 (Grau)
<b>Paletten Spezifikationen</b>	
Maximale Abmessung (LxB):	800 x 1200 mm (1000x1200 mm bei Ø1650 mm)
Maximale Wickelhöhe:	2200 mm (optional 2400 mm)
Maximales Ladegewicht	1200 kg (optional 2000 kg)
<b>Folien Spezifikationen</b>	
Maximaler Rollendurchmesser (D):	230 mm
Höhe Folienspule (h):	500 mm
Folien Stärke:	17-35 µm
Innendurchmesser Rollenkerne (d):	76 mm
Maximales Rollengewicht	20 kg

**Maschinenkomponenten**



**CNP-1010-Plus-FRD Steuerung und Display**

**Einstellungsmöglichkeiten:**

- Anzahl Fußwicklungen / Kopfwicklungen
- Folienschlittengeschwindigkeit regulierbar
- Drehteller Geschwindigkeit regulierbar
- Not-Aus Pilz-Taster
- IP54 – Schutz vor Spritzwasser und Staubablagerungen



**CNP-1010 Plus Mast**

Der Stahlmast ist aus kalt gebogenem Blech gefertigt und besitzt eine röhrenförmige Verbundstruktur, die ihm eine hohe Torsions- und Biegesteifigkeit verleiht und ihn damit widerstandsfähiger macht.

Im Inneren des Masts befindet sich die Kette, die die Auf- und Abwärtsbewegung zum Schlitten überträgt und so eine optimale Kontrolle der Wicklung garantiert.

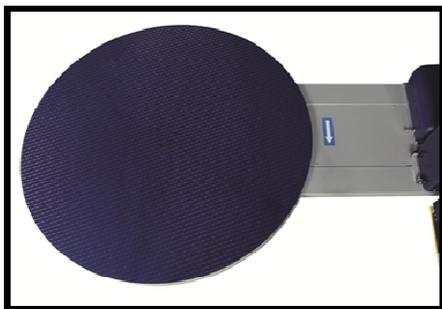
Maximale Nutzhöhe: 2200 mm



**Folienschlitten FRD**

Schlitten mit mechanischer Bremse auf Umlenkrolle, der ständiges Strecken der Folie unabhängig vom Durchmesser der Folienrolle gestattet.

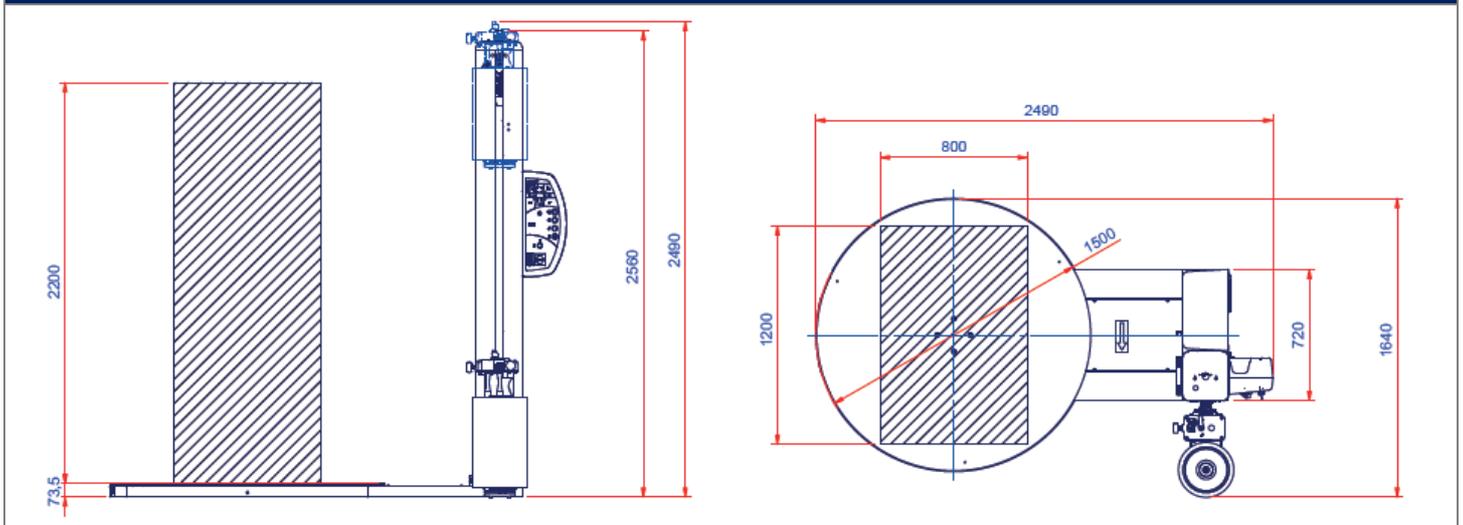
Das Bremssystem ist mit Schnellkupplungs- und Schnellauskuppelvorrichtung ausgestattet, um die Fixierung der Folie am Palettenfuß zu erleichtern. Die Bremse wirkt auf die Gummirolle, um die Spannung der Wicklung regulieren zu können. Die zusätzlichen Metallrollen sind so positioniert, dass eine größere Folienumfassung um die Bremsrolle herum garantiert wird.



**CNP-1010 Plus Drehteller**

- Anzahl Tellerräder: 8 (Paare)
- Tellerdurchmesser: 1500 mm / (optional 1650 mm)
- Höhe des Untergestells: 75,5 mm
- Max. Produktabmessungen: 800 x 1200 mm / (optional 1000 x 1200 mm bei Drehteller Ø 1650 mm)
- Max. Tragfähigkeit: 1200 kg (optional) 2000 Kg.
- Tellerdrehgeschwindigkeit: 4-10 rpm
- Aufnahme mit Gabelstapler: vorne und hinten

## Maschinendimensionen



## Fernwartungsmodul



R-CONNECT-SYSTEM (OPT.) VERFÜGBAR (OPTION)



### ÜBERWACHEN SIE IHRE LEISTUNG

R-Connect, ein technologisch fortschrittliches Überwachungssystem, das Innovation und Konnektivität kombiniert und so eine komplette Betriebskontrolle der Maschinen und eine vollständige Unterstützung für den Endkunden ermöglicht.

### VERBESSERN SIE IHRE LEISTUNG

Leistungsstark, Plug & Play und einfach zu bedienen, ist R-Connect ein „schlüsselfertiges“ Endbenutzer – System, das die Überprüfung der Produktionsleistungen und die Optimierung aller Verwaltungskosten einschließt.

### FERNUNTERSTÜTZUNG

Das System ermöglicht es, die Maschinenstillstände zu minimieren, die Wartungen bestens zu verwalten und darüber hinaus ein Verfahren für die sofortige Lösung eventueller Probleme zu gewährleisten, bis zur vollständigen Remote-Aktualisierung der Verwaltungssoftware der Maschine.

### INDUSTRIE 4.0

Dieses System - das vollständig zu den Industrie-4.0-Technologien gehört - ermöglicht es, die Benutzung ihrer Maschinen via Fernzugriff tiefgreifender zu verstehen und die Angaben für die ständige Weiterentwicklung ihrer Anforderungen zu liefern.