

1 Mann Packstation - Fix



Beispielansicht

Sofern Sie andere Formatbereiche für den Bodenklappenfalter oder die Verschleißmaschine benötigen, sprechen Sie uns bitte an und wir erstellen Ihnen gerne ein individuelles Angebot.

Befüllen, Verschließen und Palettieren von derselben Position.

Nach Öffnen des Kartons platziert der Bediener den Karton in dem Klappenfalter. Durch das schräge Einsetzen werden die Breitseitenlaschen manuell gefaltet und im Anschluss die Seitenlaschen automatisch. Der Karton wird durch den Klappenfalter für das Befüllen fixiert. Nach dem Befüllen schiebt der Bediener den Karton zur Seite in den Verschleißer. Der Kartonverschleißer T-10, der zuvor manuell auf das Kartonformat justiert wurde, verklebt den Karton oben und unten mit Selbstklebeband. Der Karton wird im Anschluss über die Bumerang Flexikurve um 180° hinter den Bediener befördert. Von dort können die Kartons direkt auf eine Palette gesetzt werden.

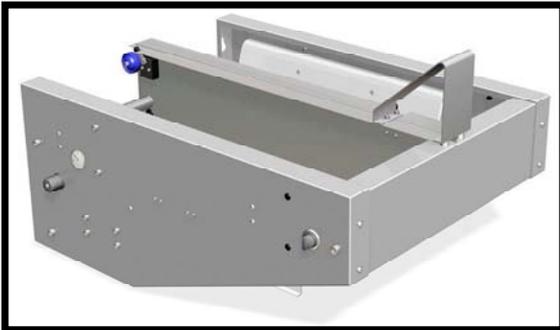
- Flexibel und einfach einzustellen
- Pflegeleicht
- Schneller und einfacher Klebebandwechsel
- Teil eines Systems
- Reduzierter Bewegungsaufwand

System bestehend aus:

- F-100-5 Bodenklappenfalter
- T-10 5-5-7 Kartonverschleißer
- Auslaufförderer
L=1000, B= 400 mm
- 180° Flexikurve
B=400 mm
- Auslaufförderer mit Endstopp
L=2.000, B=400 mm



Befüllen, Verschließen und Palettierung von derselben Position.

F-100-5**Halbautomatischer Bodenklappenfalter**

Der F-100 ist ein halbautomatischer Kartonaufrichter und wird häufig als Packtisch vor einem Kartonverschließer verwendet.

Nach Öffnung des Flachkartons platziert die Bedienungs-person den Flachkarton in den Klappenfalter, der die Seitenklappen automatisch faltet und den Karton während des Befüllens festhält.

Nach dem Befüllen schiebt der Bedienperson den Karton vorwärts.

Der F-100 ist pneumatisch gesteuert und lässt sich bei den Kartonverschließern von Bang & Co unmittelbar einbauen.

Spezifikationen

Typ	Maschinenbreite	Maschinenlänge	Min. Kartonbreite	Max. Kartonbreite	Max. Kartonlänge
5	665	895	200	440	620

Alle Angaben in mm. Änderungen vorbehalten

Kartonaufrichten in 4 Schritten



Der Karton wird geöffnet.



Die vordere und hintere Klappe werden in Richtung Schiene gefaltet.



Der Karton wird zur Schiene geführt und anschließend werden die Seitenklappen auf der Unterseite gefaltet.



Der Karton wird festgehalten und kann nun befüllt werden.

T-10 Kartonverklebemaschine



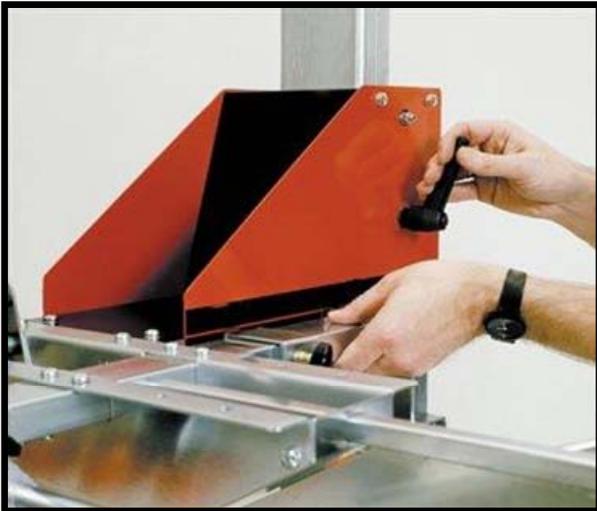
kompakt, flexibel - mit integriertem Deckel- und Bodenverschluss

Hochleistungsmaschine für den Rund-um-die-Uhr Betrieb. Verschließt in einem Arbeitsgang Boden und Deckel von Kartons gleicher Größe. Einfache und schnelle Handeinstellung auf andere Kartonformate.

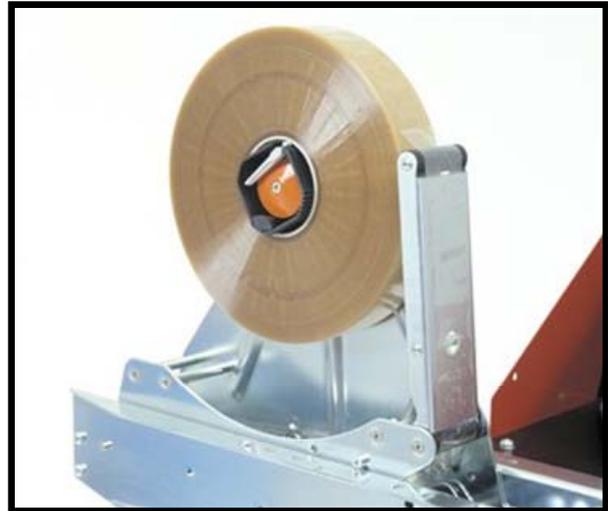
Die Maschine ist auch in einer Ausführung aus rostfreiem Stahl beispielsweise für die Lebensmittelindustrie erhältlich, in der leicht zu reinigende und zu wartende Maschinen erforderlich sind, damit die immer anspruchsvolleren Hygienestandards problemlos eingehalten werden können.

Spezifikationen T-10	5-5-7
Kartongröße	
Max. (L x B x H) mm	∞x515x505
Min. (L x B x H) mm **	140x90x80/120
Klebebandüberlappung	
70 mm	●
50 mm	○
Klebebandbreite	
25 - 30 mm	○
38 - 50 mm	●
50 - 75 mm	○
Seitenantriebe	
Höhe 50 mm	●
Höhe 80 mm	○
Arbeitshöhe min./max.	
920 - 820 mm	○
820 - 720 mm	○
720 - 620 mm	●
620 - 520 mm	○
520 - 420 mm	○
Maschinengewicht kg	165
Allgemeine Daten	
Kapazität*	Max. 30 Kartons/ min.
Elektrische Daten	3 x 230/400 V, 50-60 Hz oder 3 x 415/460 V, 50-60 Hz. Leistungsaufnahme 0,3 kW. Andere technische Daten sind auf Anfrage erhältlich.
Klebebanddurchmesser	Max. 385 mm.
● Standard ○ Optional	Variiert je nach Ausführung und Qualität des jeweiligen Kartons. **Ohne oder mit Seitenandruckrollen.

Maschinenkomponenten



Einfach und schnell stellen Sie das Oberteil auf die gewünschte Kartonhöhe ein: Rändelgriff lockern – neue Höhe mit Hilfe der eingebauten Gasfeder einstellen – fertig.



Die Rändelmutter des Dispensers gewährleistet einen einfachen und schnellen Klebebandwechsel. Gleichzeitig wird die Klebebandrolle während des Verschlussverfahrens festgehalten.



Die Kartons erhalten ihre Seitenführung durch zwei parallellaufende Seitenbänder, die mit einem einzigen Handgriff auf die jeweilige Kartonbreite eingestellt werden können.



Angehobene Seitenantriebe für hohe Kartons. Zusätzlich sorgen je vier breite, parallellaufende Rollen für den Zusammenhang des Kartons bei leichter Überfüllung. Dadurch ist das richtige Aufbringen des Klebebands auf der Mittellinie stets gesichert.

Rollenbahn mit Ø 48 mm Kunststoffrollen

Die sanft laufenden Rollenbahnen bieten Ihnen die perfekte Kombination von Strapazierfähigkeit und elegantem Design.

Der Bahntyp ist vielseitig einsetzbar. Um die Bahn selbstlaufend zu machen, sollte der Neigungswinkel zwischen 2,5 - 5° liegen.

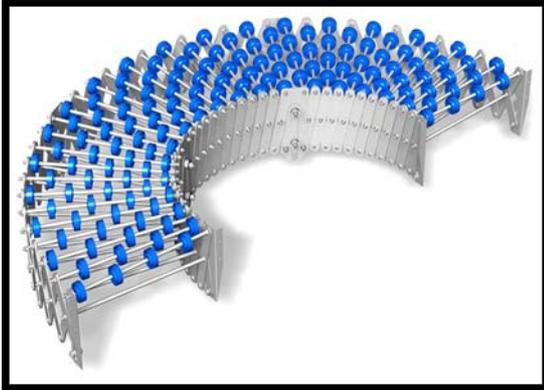
Die Module können auf einfache Art und Weise erweitert, verändert und transportiert werden.

- Der Achsenabstand lässt sich ohne Werkzeug ändern.
- Das System ist geräuscharm mit minimaler Reibung.
- Die Wangenseiten der Bahnen sind glatt und ohne scharfe Kanten.
- Die Röllchenbahnen sind auf Wunsch aus rostfreiem Stahl erhältlich

Spezifikationen

Rohre	Schlagfester Kunststoff
Rollen	Ø 48 mm
Achsen	Ø 8 mm Aluminium
Endlager	Kunststoffeinsatz mit Stahlkugeln aus Edelstahl
Wangen	Elektro galvanisierter Stahl
Achsenabstand	90 mm
Breite	400 mm
Länge	1000 + 2000 mm
Belastung	Pro Rolle: 10 kg. Pro Bahnmeter: Max. 75 kg
Änderungen vorbehalten	

Flexikurve mit Ø 48 mm Radachsen



Eignen sich für Kurven unterschiedlichen Grades

Je nach Einheit kann einfache oder doppelte Radanzahl gewählt werden. Bei kleinen und länglichen Einheiten empfehlen wir die doppelte Anzahl.

Die Stützen müssen separat bestellt werden.

- Eignen sich für Einheiten mit flacher Unterseite.
- Laufen extrem sanft.
- Weisen eine hervorragende Kurvenstabilität auf.

Spezifikationen

Rollen	Ø 48 mm Radachsen
Achsen	M6 Stehbolzen
Wangen	Elektro galvanisiert
Achsenabstand	Min. 32 mm, max. 130 mm
Länge	Min. 412 mm, max. 1490 mm pro Sektion
Breite	400 mm
Änderungen vorbehalten	