

Robot – S6



Wickelmaschine mit Selbstantrieb für das Verpacken mit Stretchfolie

Der ROBOT S6 ist eine halbautomatische, selbst fahrende Stretchwickelmaschine zur Verpackung von Ladungen jeglicher Form, Abmessung und Gewicht. Die Maschine zeichnet sich durch eine benutzerfreundliche Bedienung, Robustheit und Sicherheit aus. Der ROBOT S6 kann mit den Hubschlitzen Typen, FRD, FR, FS und PDS ausgerüstet werden, durch die unterschiedliche Vorreckungssätze bei der Stretchfolie erreicht werden. PDS Hubschlitzen ermöglichen beispielsweise eine Vorreckung der Folie von bis zu 250% und bewirken so eine enorme Materialeinsparung. Die Geschwindigkeit des Hubschlittens ist regelbar und die Höhenabfrage des Packgutes während des Wickelprozesses erfolgt über eine Fotozelle. Der Zyklus startet in einer vorgewählten Höhe und es gibt die Optionen für Einfachwicklungen (nur auf oder abwärts) und Kreuzwicklungen (auf und abwärts). Angetrieben wird der ROBOT S6 von 24V Batterien. Die Maschine verfügt über ein integriertes Batterieladegerät und die Laufzeit eines Ladungsvorgangs, ist für die Verpackung von über 200 Paletten ausreichend.

ROBOT S6 – halbautomatischer, mobiler Stretchwickler

Hubschlitten	FRD: Folienzug über mechanische Bremse FR: Folienzug über elektromagnetische Bremse FS: Vorreckungssatz: von 0% bis 200% PDS: Power-Pre-Stretchsystem bis 250% motorische Vordehnung PVS: Doppelmotorische Vordehnung bis 300%
Maschinen Spezifikationen	
Batterien	Zwei 12V 110 Ah(C5) Bleibatterie
Maschinen Rotationsgeschwindigkeit	35 m/min – 80 m/min
Hubschlitten Hebe- / Senkgeschwindigkeit	1,6 – 6 m/min
Palettenanzahl pro Batterieladung	Mehr als 250
Stromversorgung	230V +/- 10%, 1 Ph, 50/60 Hz
Spannung	320W
Produkt Spezifikationen	
Minimale Abmessung (LxB):	800 x 800 mm
Maximale Wickelhöhe:	2200 mm
Maximales Ladegewicht	250 kg
Folien Spezifikationen	
Maximaler Rollendurchmesser (D):	300 mm
Höhe Folienspule (h):	500 mm (optional 750 mm)
Folien Stärke:	17-35 µm
Innendurchmesser Rollenkern (d):	76 mm
Maximales Rollengewicht	20 kg

Maschinenkomponenten



KONTROLLE:

Kontroll-Schalttafel komplett neu gestaltet, mit TOUCH SCREEN-Bildschirm. Mit dieser neuen Schalttafel können dank eines großen Farbbildschirms Programme auf einfache und unmittelbare Weise erstellt werden. Sie ist mit einem größeren Speicher ausgestattet, um bis zu acht verschiedene Programme registrieren zu können.

BESCHREIBUNG DER PARAMETER

- Mitnahmegeschwindigkeit
- Folienvorstreckung
- Wicklungen am unteren Teil der Ladung
- Wicklungen am oberen Teil der Ladung
- Auffahrtsgeschwindigkeit Schlitten
- Abfahrtsgeschwindigkeit Schlitten
- Produktionsdaten
- Folienzugempfindlichkeit

BESCHREIBUNG DER ZYKLENWAHL

- Verstärkungswicklung
- Start vom Boden
- Fotozellen-Verzögerung
- Auffahrt/Abfahrt oder abwechselnd
- Auffahrtsgeschwindigkeit Schlitten
- Deckblatt-Zyklus



Der Stahlmast ist aus kalt gebogenem Blech gefertigt und besteht aus einer Rohrstruktur, die ihm eine hohe Torsions- und Biegesteifigkeit verleiht und ihn damit widerstandsfähiger macht.

Im Inneren des Masts befindet sich die Kette, die die Auf- und Abwärtsbewegung auf den Schlitten überträgt und so eine optimale Kontrolle der Wicklung garantiert.

Maximale Nutzhöhe der zu verpackenden Ladung: 2.200 mm

Maschinenkomponenten



Folienschlitten FRD

Schlitten mit mechanischer Bremse auf Umlenkrolle, der konstante Streckungen der Folie unabhängig vom Durchmesser der Folienrolle gestattet. Das Bremssystem ist mit Schnelleinschalt- und Schnellausschaltvorrichtung ausgestattet, um die Befestigung der Folie am Palettenfuß zu erleichtern. Die Bremse wirkt auf die Gummirolle, um die Spannung der Wicklung regulieren zu können. Die zusätzlichen Metallrollen sind so positioniert, dass eine größere Folienumfassung um die Bremsrolle herum garantiert wird.



Sockel:

Aus Schweißblech gefertigt selbstlöschendem Rotations-Polyäthylen. Der Sockel wird von 2 hinteren Zugrädern und zwei vorderen Richtungsrädern getragen, die die leichte Beförderung der Maschine ermöglichen.



Im Inneren befinden sich die elektrischen Apparaturen und die Batterien.



Richtungssteuerdeichsel

Gefertigt aus Stahlrohr mit zwei Griffen, die leicht vom Bediener gegriffen werden können. Die Deichsel dient der Beförderung der Maschine, wenn diese stillsteht.

Maschinenkomponenten



Fühlerrad

kreisförmiges, von einem Stahlrohr gehaltenes Gummi mit 320 mm Durchmesser . Das manuell mit der Palette in Berührung gebrachte Fühlerrad ermöglicht die Drehung um die Palette nach dem Start des Zyklus.



„QLS“ Quick-Load-System

Für schnellen und einfachen Wechsel der Folie. Laufrichtung der Folie ist im Hubschlitten eingraviert.



Not-Stoßfänger

Dieser ist aus Gummi gefertigt und wird von einem Blech aus harmonischem Stahl gehalten. Im Inneren befinden sich zwei Sicherheitsmikroschalter, die ausgelöst werden, wenn die Maschine auf ihrem Laufweg mit Fremdkörpern in Berührung kommt.

Maschinenoptionen
Optionen Standardmaschine
ROBOT S6 FRD
ROBOT S6 FR
ROBOT S6 FS
ROBOT S6 PDS
ROBOT S6 PVS
Optionen Standardmaschine
Vorder- und Hinterräder mit Fleckenschutz
Zusatz Säurebatteriepaket + externes Ladegerät
Gelbatterie
Zusatz Gelbatteriepaket + externes Ladegerät
Optionen Hubschlitten
Folienaufnahme für Rollenkern 50 mm
Extrasatz Zahnräder für Vordehnung 150/200/250/300 %
Schlitten FRD Netz
Automatisches Folienabschneidesystem
Fotozelle zur Erfassung schwarzer/dunkler Produkte
Optionen Mast
Mast für Palettenhöhe H=2400 mm
Mast für Palettenhöhe H=2800 mm
Mast für Palettenhöhe H=3100 mm
Optionen Abtaster
Doppelabstandsrad für Paletten mit Überstand 260 mm
Abstandsrad Durchmesser 400 mm
Doppeltaster mit Entgegengesetzten Rädern mit 400
Optionen Steuerung
Umbausatz zur Fehlermeldung bei Ende/Riss der Folie