

### CNP-1580 PDS



Vertikale Wickelmaschine mit Drehteller zur Verpackung von Produkten mit Stretchfolie. Die Maschine kann vom Bediener mit Handhubwagen oder mit Gabelstapler beladen werden. Das Untergestell ist aus Rohren und elektrogeschweißtem Stahlblech gefertigt. Dies gewährleistet die notwendige Festigkeit, um die durch die Drehung der Tellergruppe verursachten Kräfte aufzufangen und zu entlasten.

Dank der gelochten Rohre kann die Maschine sowohl von vorne als auch von hinten angehoben werden. An der Tragkonstruktion befinden sich die Gehäuse für die Positionierung der Räder, die den Teller tragen.

Die Räder sind mit Acetal in Glasfasermatrix überzogen, dies gewährleistet einen niedrigen Reibungskoeffizienten während der Bewegung des Tisches, erhöhte Stabilität der Maschine, sehr hohe Druckfestigkeit und maximalen Widerstand gegen mögliche Deformationen. All dies garantiert bestmögliche Leistungen und einen geringen Verschleiß der beweglichen Teile des Tisches. Der auf dem Untergestell montierte Drehteller ist aus Riffelblech gefertigt, um eine bessere Haftung der Palette während der Tischdrehung zu gewährleisten.

Der Antrieb erfolgt durch eine Kette, um ein Rutschen zu vermeiden und eine absolut konstante Drehung zu gewährleisten. Die Klinke auf dem Teller gestattet eine schnelle Verankerung der Folie, sodass der Bediener die Folie bei Zyklusbeginn am Fuß der Palette befestigen kann. Die Maschine ist so immer zur Umwicklung der nachfolgenden Ladung bereit.

#### CNP 1580 PDS - Drehtellermaschine zur Verpackung mit Stretchfolie

<b>Hubschlitten</b>	<b>PDS:</b> Einstellung des Foliendrucks auf die Ladung durch patentiertes elektronisches System
<b>Maschinen Spezifikationen</b>	
Drehteller Durchmesser	1650 mm
Drehteller Rotationsgeschwindigkeit	4 – 12 UPM
Stromanschluss	230 Volt 1 Ph – 50/60 Hz
Anschlussleistung	1.3 kW
Drehteller Fixstop in Ausgangsposition	(+/-20 mm)
Drehteller Sanftanlauf und Stop	STD
Vordehnungsbereich	0 - 250%
<b>Paletten Spezifikationen</b>	
Maximale Abmessung (LxB):	1000 x 1200 mm
Maximale Wickelhöhe:	2200 mm
Maximales Ladegewicht (507 PDS):	2000 kg
<b>Folien Spezifikationen</b>	
Maximaler Rollendurchmesser (D):	300 mm
Höhe Folienspule (h):	500 mm
Folien Stärke:	17-35 µm
Innendurchmesser Rollenkern (d):	76 mm
Maximales Rollengewicht	20 kg

### Maschinenkomponenten



#### KONTROLLE:

Alle Parameter der verschiedenen Wickelprogramme können bequem per Touch Screen eingegeben werden. Die Kontrolltafel ist mit einer synoptischen Karte ausgestattet, die eventuelle Störungen durch Aufleuchten entsprechender LEDs anzeigt und lokalisiert.

#### AUF DER BEDIENKONSOLE WÄHLBARE PARAMETER

- Tischdrehgeschwindigkeit
- Folienvorstreckung in %
- Geschwindigkeit Auffahrt / Abfahrt Schlitten
- Folienspannung bei Auffahrt/Abfahrt
- Wicklungen am Fuß der Palette
- Wicklungen am oberen Teil der Palette
- Wicklungsstart mit Offset vom Boden
- Verzögerung Fotozelle

#### EINSTELLBARE ZYKLEN UND KUNDENSPEZIFISCHE PROGRAMME

- Deckblatt-Zyklus
- Niederhalter-Zyklus (Niederhalter optional)
- Zyklus mit Verstärkungswickellagen 4 Programme mit benutzerdefinierten Parametern



#### Mast

Der Stahlmast ist aus kalt gebogenem Blech gefertigt und besitzt eine röhrenförmige Verbundstruktur, die ihm eine hohe Torsions- und Biegefestigkeit verleiht und ihn damit widerstandsfähiger macht.

Im Inneren des Masts befindet sich die Kette, die die Auf- und Abwärtsbewegung zum Schlitten überträgt und so eine optimale Kontrolle der Wicklung garantiert.

Außerdem garantiert die Fallschutzvorrichtung höchste Sicherheit im Notfall oder bei Maschinenstillstand.

Maximale Nutzhöhe: 2200 mm

### Maschinenkomponenten



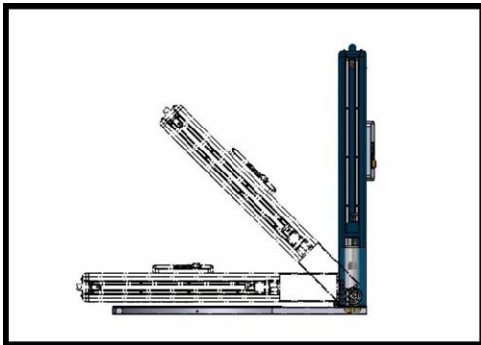
#### Folienschlitten PDS

Schlitten mit doppeltem Vorstrecksystem, das auf der Bedienkonsole aktiviert werden kann. Der Schlitten ist mit einer festen Vorstreckung von 250% ausgestattet. Durch Aktivierung des Befehls „Stretch Control“ kann der Schlitten automatisch auf die variable Vorstreckung übergehen und die elektromechanische Bremse, die sich auf der ersten Vorstreckrolle befindet, aktivieren. „QLS“ System (quick load system) zum schnellen Laden der Folie.



#### Drehteller

- Anzahl Tellerräder: 8 (Paare)
- Tellerdurchmesser: 1650 mm
- Höhe des Untergestells: 77 mm (+ 5 mm)
- Max. Produktabmessungen: 1000 x 1200 mm
- Max. Tragfähigkeit: 2000 Kg.
- Tellerdrehgeschwindigkeit: 4-12 rpm
- Aufnahme mit Gabelstapler: vorne und hinten



**Optionales Zubehör****Optionen Drehteller**

Drehteller Durchmesser D= 1800 mm

Untergestell mit Nutzlast 2500 kg

Rampe für Durchmesser D=1650 mm – Tragfähigkeit 1000 kg

Rampe für Durchmesser D=1650 mm – Tragfähigkeit 2000 kg

Verlängerte Auffahrrampe für Drehteller D=1650 mm - Tragfähigkeit 1000 kg

Verlängerte Auffahrrampe für Drehteller D=1650 mm - Tragfähigkeit 2000 kg

Verlängerte Auffahrrampe mit waagrechter Fläche für Drehteller D=1650 mm

Rampe für Durchmesser D= 1800 mm - Tragfähigkeit 1000 kg

Rampe für Durchmesser D= 1800 mm - Tragfähigkeit 2000 kg

Verlängerte Auffahrrampe für Drehteller D=1800 mm - Tragfähigkeit 1000 kg

Verlängerte Auffahrrampe für Drehteller D=1800 mm - Tragfähigkeit 2000 kg

Verlängerte Auffahrrampe mit waagrechter Fläche für Drehteller D=1800 mm

Einbaurahmen (D=1650mm) für Bodenmontage

Einbaurahmen (D=1800mm) für Bodenmontage

Rahmen zum Anheben vom Boden D=1650 mm

Rahmen zum Anheben vom Boden D=1800 mm

**Optionen Mast**

Mast für Palettenhöhe H=2400 mm

Mast für Palettenhöhe H=2800 mm

Mast für Palettenhöhe H=3100 mm

Pneumatischer Niederhalter bei Wickelhöhe 2200 mm (Hub = 800mm)

Pneumatischer Niederhalter bei Wickelhöhe 2400 mm (Hub = 800mm)

Pneumatischer Niederhalter bei Wickelhöhe 2800 mm (Hub = 800mm)

Pneumatischer Niederhalter bei Wickelhöhe 3100 mm (Hub = 800mm)

Elektromechanischer Niederhalter für Wickelhöhe 750 – 2200 mm

Elektromechanischer Niederhalter für Wickelhöhe 750 – 2400 mm

Elektromechanischer Niederhalter für Wickelhöhe 750 – 2800 mm

Elektromechanischer Niederhalter für Wickelhöhe 750 – 3100 mm

Sonderplatte für Niederhalter

**Optionen Hubschlitten**

Folienschlitten FRD für Netz

Extra Hubschlitten für Luftpolsterfolie

Automatischen Folienabschneidsystem

Fotozelle zur Erfassung schwarzer/dunkler Produkte

Freilaufende Rolle zur Sicherung der Ladeinheit am Palettenfuß

System zur Schnurbildung am Palettenfuß

**Optionen Steuerung**

Ausstattung für Temperaturen bis -5°C