

ARIANE A / M



Kompakte „L“ Leisten Schweiß- und Schrumpftunnelsysteme

Tunnelförderer aus Teflon Netz mit regelbarer Geschwindigkeit vom Bedienbrett aus. Als Option ist das Fördern mit festen oder sich drehenden Silikonstäben möglich. Der Schweißrahmen verfügt über eine spezielle Form zur Beschleunigung des Arbeitszyklus.

Die Steuerung erfolgt über einen programmierbaren Mikroprozessor und Display.

Einfach zugänglicher Speicher für die Sammlung der Abfallfolie. Motorisierte Vorrichtung zur Sammlung der Folie als Option.

ARIANE / M Manuelle Schweiß- und Schrumpftunnelmaschine:

Manuelles Sinken des Schweißrahmens mit zeitgeregeltem Verschluss durch Elektromagnet und automatischer Rückfahrt

ARIANE / A – Automatische Schweiß- und Schrumpftunnelmaschine

Pneumatisch gesteuertes Sinken des Schweißrahmens mit Druckknopfbedienung. Zeitgeregelter Verschluss Schweißrahmens durch Elektromagnet und automatische Rückfahrt.

Technische Spezifikationen

ARIANE	5040	6050	8060
Abmessung des Schweißrahmens (LxB)	500x400 mm	600x500	800x600 mm
Pulsschweißung mit elektronischer Kontrolle der Schweißzeit	STD	STD	STD
Zeitregulierte Schweißungsabkühlung	STD	STD	STD
Schweißrahmenverschluss durch Elektromagnete	1	2	3
Lochung mit Nadeln	STD	STD	STD
Einlaufförderer mit regelbarer Geschwindigkeit und automatischem Vorschub des Produktes	STD	STD	STD
Manuelle Einstellung der Förderhöhe zur Zentrierung der Schweißung auf dem Produkt	STD	STD	STD
Nennabmessung des Tunnels	544x410x200 mm	644x510x245 mm	794x610x295 mm
Tunnelförderer aus Teflon Netz mit regelbarer Geschwindigkeit	STD	STD	STD
Betriebsspannung	400 V, 3 PH ,50/60HZ		
Leistungsaufnahme	5,7 KW	7,4 KW	10,5 KW